

# TFC

**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY



[simex.it](http://simex.it)



TFC 50  
TFC 100  
TFC 400



Le **teste fresanti a taglio continuo brevettate** sono specificatamente progettate per montaggio su mini escavatori. Presentano un **innovativo sistema senza interruzione centrale o ingombri laterali** e sono ideali per **lavori di finitura** su superfici piane e scavi di trincea.

**Silenziose e precisi** nell'area di lavoro, sono poco invasive per l'ambiente circostante. **Versatili e performanti**, possono essere utilizzate anche per la **frantumazione di radici e ceppi**.

- Fresatura di asfalto e cemento
- Fresatura di intonaci (*con i dischi laterali si ha il perfetto controllo dello spessore asportato*).

Sottoservizi

Cave/Miniere

Demolizioni

Port./Subacq.

Edilizia

Infrastrutture

Lav. in galleria

Agric./Forest.

Riciclaggio

Stradale

Trincea

Mini Esc.

Escavatori

Mini Pala

Pala

Terna



## VANTAGGI

- Versatilità
- Bassa rumorosità
- Alta precisione
- Fresatura a taglio continuo

DATI TECNICI		TFC 50	TFC 100	TFC 400
Larghezza (profilo di taglio)	mm inch	370 15	480 / 430 (*) 19 / 17 (*)	520 / 420 (*) 20,5 / 16,5 (*)
Diametro tamburi (profilo di taglio)	mm inch	230 9	260 10	450 18
Peso (1)	kg lbs	90 200	170 374	500 1100
Peso consigliato escavatore (2)	ton lbs	1,2 - 3,0 2640 - 6600	2,5 - 4,5 5600 - 9900	6 - 14 13000 - 31000
Portata olio richiesta (3)	l/min gpm	20 - 40 5 - 11	30 - 60 8 - 16	65 - 115 17 - 30
Massima pressione olio (4)	BAR psi	250 3625	300 4350	300 4350
Coppia Max	a 250 BAR a 3625 psi	Nm lbf.ft	600 445	- -
Coppia Max	a 300 BAR a 4350 psi	Nm lbf.ft	- -	1060 780
Forza di taglio Max al dente	a 250 BAR a 3625 psi	N lbf	5100 1145	- -
Forza di taglio Max al dente	a 300 BAR a 4350 psi	N lbf	- -	8100 1820
				17500 12900

(\*) Tamburi ristretti per alta penetrazione

(1) Senza sella di attacco.

(2) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(3) Il numero di giri/min e la velocità di taglio diminuiscono al calare della portata dell'olio.

(4) La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento.

Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.