

KOMATSU

PC210LCi-11

Motore EU Stage IV

intelligent
MACHINE CONTROL

ESCAVATORE IDRAULICO



PC210LCi

POTENZA MOTORE

123 kW / 165 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO

22.120 - 23.580 kg

CAPACITÀ BENNA

max. 1,68 m³

Un rapido sguardo

PG210LGH-11



POTENZA MOTORE

123 kW / 165 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO

22.120 - 23.580 kg

CAPACITÀ BENNA

max. 1,68 m³



MANOVRABILITÀ E PRESTAZIONI AMBIENTALI ECCEZIONALI

Potente ed ecologico

- Motore EU Stage IV
- Spegnimento regolabile in caso di inattività
- La tecnologia Komatsu che fa risparmiare carburante

Comfort di prima classe

- Postazione operatore completamente ammortizzata ad aria
- Bassa rumorosità
- Ampio monitor



Intelligent Machine Control

- Innovativo – Integrato – Intelligente
- Controllo automatico dello scavo in tempo reale
- Efficienza incredibilmente più elevata
- Monitor touch screen intelligente
- Componenti installati in fabbrica
- Benna Auto Tilt Komatsu

La sicurezza prima di tutto

- Komatsu SpaceCab™
- Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision
- Sistema di rilevamento posizione neutra

La qualità su cui contare

- Componenti di qualità Komatsu
- Rete capillare di assistenza

KOMTRAX

- Sistema di monitoraggio wireless Komatsu
- Comunicazione mobile 3G
- Antenna di comunicazione integrata
- Incremento dei dati prestazionali e maggior numero di report



Programma di manutenzione
per i clienti Komatsu

Intelligent Machine Control



Innovativo

L'escavatore PC210LCi-11 assicura un notevole aumento di produttività. Esegue operazioni di scavo sommario accurate e completa il livellamento di finitura automaticamente, con un'unica passata. I tempi di ciclo e le prestazioni dell'operatore risultano migliorati, il rischio di errori è ridotto e i costi di carburante, manodopera e utilizzo macchina sono più bassi.

Efficienza incredibilmente più elevata

La tecnologia iMC (Intelligent Machine Control) di Komatsu consente all'operatore di lavorare velocemente e con facilità, senza timore di esagerare nello scavo. L'efficienza e l'accuratezza risultano incredibilmente migliorate, infatti è possibile ottenere regolarmente elevate prestazioni di riempimento benna. Con la funzione "distanza minima", il PC210LCi-11 comanda la benna selezionando automaticamente il punto della benna stessa più vicino alla superficie di lavoro. La superficie è sempre protetta.

Maggiore sicurezza

La picchettatura, i rilevamenti e il controllo finale in genere si eseguivano manualmente. Il PC210LCi-11 riduce o elimina la necessità di disporre di personale di terra addetto a questi compiti intorno alla macchina. Grazie alle antenne GNSS integrate nei corrimano, non è più necessario accedere alla sommità del contrappeso.



Lehnhoff
HARTSTAHL

Benna Auto Tilt Komatsu/Lehnhoff

Il PC210LCi-11 è stato sviluppato per l'uso con la nostra nuova benna Auto Tilt. Grazie alla tecnologia del cilindro MS, durante le funzioni di inclinazione in modalità semiautomatica, è attivato il comando di arresto automatico, migliorando così l'efficienza e la precisione del lavoro.



Comandi azionabili con le dita

Le nuove funzioni dei comandi permettono all'operatore di sollevare o abbassare il deportabile premendo un pulsante. L'interruttore regolabile sul manipolatore destro attiva/disattiva la modalità semiautomatica, un sistema intuitivo e facile da utilizzare.



Controllo automatico dello scavo in tempo reale

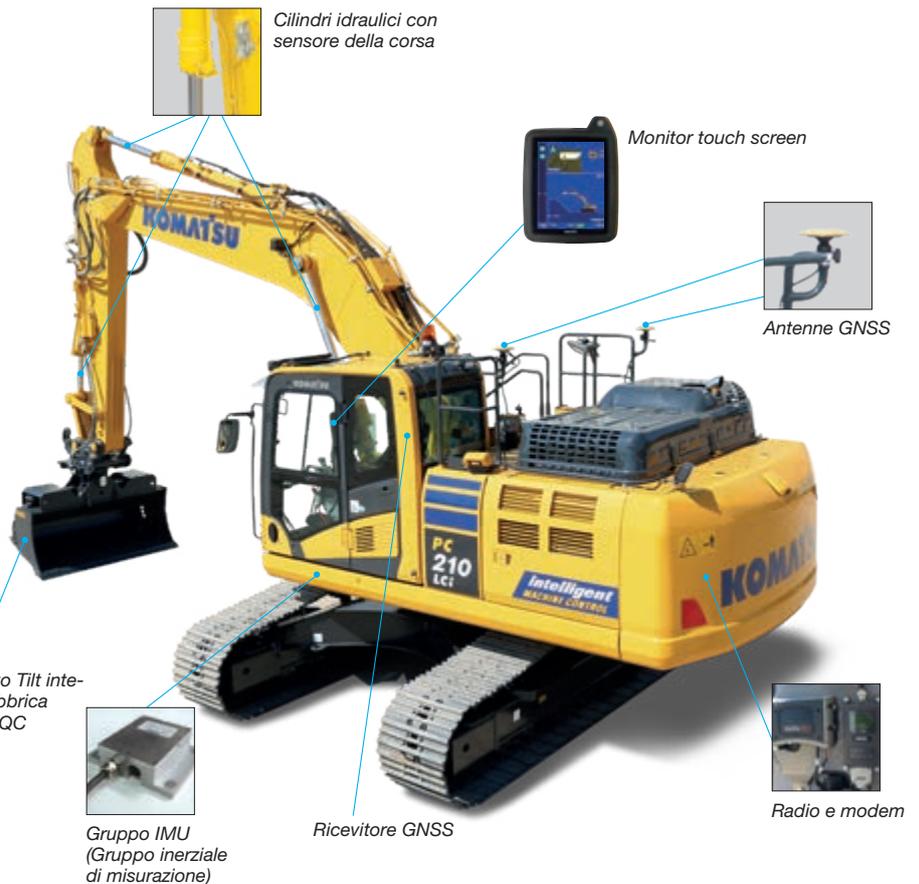
La tecnologia iMC (intelligent Machine Control) di Komatsu è basata su una progettazione dei sensori unica, cilindri idraulici con sensore della corsa e sensore IMU. Non dovrete più temere di scavare troppo. Quando la benna entra a contatto con la superficie di lavoro, la funzione di controllo ne limita automaticamente l'azione e mantiene il livello posizionando il tagliente benna in tempo reale.



Intelligent Machine Control

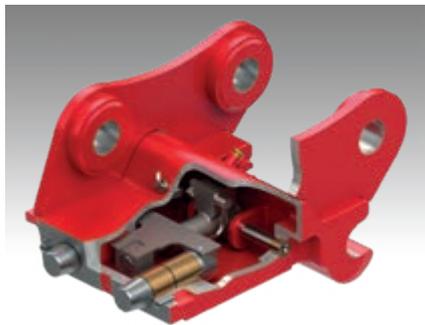
Componenti integrati, installati già in fabbrica

Il sistema iMC è completamente integrato già in fabbrica. Gli esclusivi cilindri idraulici Komatsu con sensore di corsa per il braccio principale, il secondo braccio, la benna e la benna tiltabile assicurano il posizionamento della punta della benna in tempo reale. Assieme al sensore IMU e alle antenne GNSS integrate, il PC210LCi-11 consente di ottenere sempre prestazioni incredibilmente precise.



Benna Auto Tilt integrata in fabbrica + sistema QC Lehnhoff

Variante installata in fabbrica dell'attacco rapido idraulico Lehnhoff HS-21 abbinata alla benna Auto Tilt Komatsu. Sviluppata con Lehnhoff, la nuova benna Auto Tilt incorpora la tecnologia del cilindro con sensore di corsa per assicurare il posizionamento in tempo reale dell'inclinazione in modalità semiautomatica.



Attacco HS-21
Collaudata tecnologia di attacco rapido. Meccanismo completamente chiuso, perni troncoconici gemelli per un posizionamento sempre preciso. Valvola di sicurezza integrata con pressurizzazione costante. Gancio di sollevamento con carico massimo di lavoro di 10 tonnellate.



Forma a S compatta
Forma arrotondata e compatta per eccellenti valori di riempimento e grande facilità di scarico del materiale. Tagliente posteriore disponibile come optional. Bullone reversibile sul tagliente anteriore di serie su tutte le benne Auto Tilt.



Tagliente posteriore disponibile come optional



Design della benna Lehnhoff con cilindri MS Komatsu



Bullone reversibile sul tagliente



Intelligente

L'escavatore PC210LCi-11 con tecnologia iMC di Komatsu consente all'operatore di concentrarsi sulla movimentazione efficiente del materiale, senza doversi preoccupare di scavare troppo in profondità. Anche solo con l'utilizzo della funzione di guida della macchina, le operazioni vengono completate più velocemente grazie alla visione in tempo reale garantita dal monitor, che offre elevata accuratezza, minor numero di ore di lavoro e costi ridotti.



Monitor touch screen intelligente

Il monitor touch screen da 12,1" assicura una visualizzazione precisa della macchina e del progetto. Varie opzioni di visualizzazione a schermo ripartito offrono all'operatore le migliori informazioni possibili. L'esclusiva freccia a bussola indica la posizione del tagliante della benna rispetto alla pendenza. La regolazione graduale della benna tiltabile permette all'operatore di creare complesse superfici di progetto in modalità semiautomatica.

Potente ed ecologico



Elevata produttività

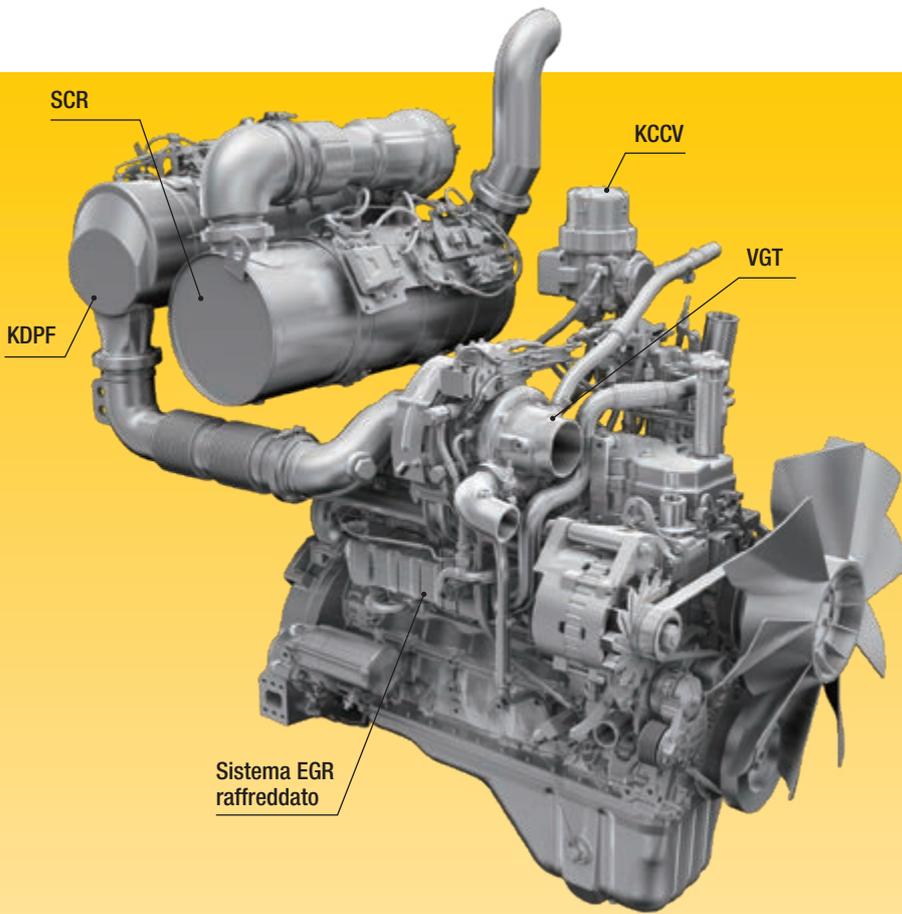
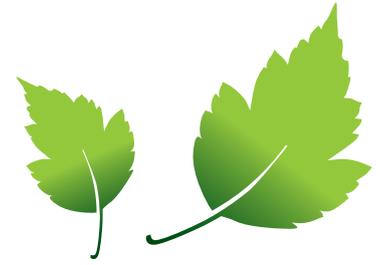
Il PC210LCi-11, veloce e preciso, dotato di un potente motore Komatsu EU Stage IV, dell'impianto idraulico a comando elettronico CLSS (Closed Center Load Sensing System) Komatsu e di un comfort di prima categoria, assicura una grande reattività e una produttività ineguagliabile per la sua classe.

La tecnologia Komatsu che fa risparmiare carburante

Il consumo di carburante del PC210LCi-11 è inferiore ben del 6% rispetto alla serie precedente. La gestione del motore è migliorata. L'abbinamento variabile delle velocità del motore, della pompa idraulica e della ventola a giunto viscoso, garantiscono efficienza e precisione sia nei movimenti individuali che in quelli combinati.

Spegnimento regolabile in caso di inattività

Al fine di ridurre inutili consumi di carburante ed emissioni di scarico e assicurare minori costi operativi, il dispositivo Komatsu di spegnimento automatico in folle arresta il motore dopo che è rimasto in folle per un intervallo di tempo prestabilito, facilmente programmabile tra 5 e 60 minuti. Un indicatore Eco e suggerimenti di guida Eco visualizzati sul monitor della cabina rendono il lavoro ancora più efficiente.



Motore Komatsu EU Stage IV

Il motore Komatsu EU Stage IV è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore.

Post-trattamento heavy duty

Il sistema di post-trattamento combina un filtro antiparticolato diesel Komatsu (KDPF) con un riduttore catalitico selettivo (SCR). Il riduttore SCR inietta la quantità corretta di AdBlue® nel sistema alla velocità idonea per trasformare gli ossidi di azoto NOx in acqua (H₂O) e azoto atossico (N₂). Le emissioni di NOx risultano ridotte dell'80% rispetto ai motori EU Stage IIIB.

Ricircolo dei gas di scarico (EGR)

Il sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico raffreddati è il frutto di una tecnologia ben collaudata applicata agli attuali motori Komatsu. La maggiore capacità del scambiatore EGR assicura emissioni di NOx estremamente basse e un miglior rendimento del motore.

Sistema di ventilazione a basamento chiuso (KCCV)

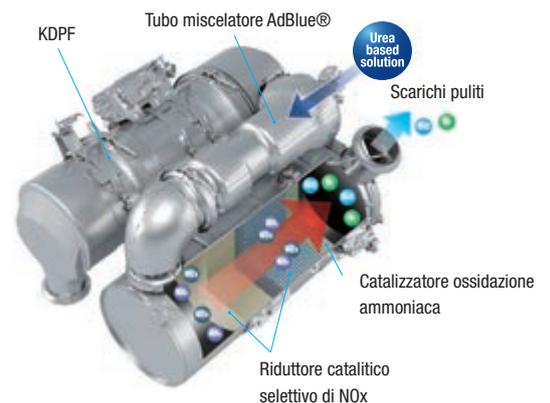
Le emissioni del basamento (gas in ricircolo) passano attraverso un filtro CCV. Il velo d'olio intrappolato nel filtro viene fatto ritornare nel basamento mentre il gas filtrato ritorna alla presa d'aria.

Sistema common rail ad alta pressione (HPCR)

Al fine di ottenere la combustione completa del carburante e minori emissioni di scarico, il sistema di iniezione common rail ad alta pressione è controllato tramite un computer che consente di fornire alla camera di combustione del motore, il cui design è stato rinnovato, una quantità precisa di carburante in pressione mediante iniezioni multiple.

Turbocompressore a geometria variabile (VGT)

Il turbocompressore VGT fornisce una portata d'aria ottimale alla camera di combustione del motore a tutte le velocità e in tutte le condizioni di carico. I gas di scarico risultano più puliti e il rendimento del carburante è maggiore, tutto senza compromettere la potenza e le prestazioni della macchina.



Indicatore Eco, guida Eco e indicatore livello carburante



Memorizzazione guida Eco



Storico consumi di carburante

Comfort di prima classe

Maggiore comfort

Nell'ampia cabina SpaceCab™ Komatsu, un sedile con schienale alto ammortizzato ad aria, riscaldato per un maggiore comfort e con braccioli completamente regolabili è posizionato al centro di un comodo abitacolo che riduce lo stress dei lunghi turni di lavoro. L'elevata visibilità e l'ergonomicità dei comandi contribuiscono ulteriormente a ottimizzare la produttività dell'operatore.

Comfort operatore perfetto

Oltre all'autoradio di serie, il PC210LCi-11 ha un ingresso ausiliario per collegare dispositivi esterni e riprodurre musica tramite gli altoparlanti presenti all'interno dell'abitacolo. Nell'abitacolo sono inoltre incorporate due porte di alimentazione a 12 volt. Per un azionamento preciso e sicuro degli accessori, sono previsti comandi proporzionali.

Bassa rumorosità

Gli escavatori cingolati Komatsu vantano livelli di rumorosità esterna molto bassi e sono particolarmente adatti al lavoro in spazi ristretti o zone urbane. L'utilizzo ottimale dell'isolamento acustico e dei materiali fonoassorbenti contribuisce a rendere il livello sonoro all'interno degli escavatori paragonabile a quello di una automobile di classe media.



Comandi comodi, ergonomici e precisi: manipolatori con pulsante di comando proporzionale per gli accessori



Ampio vano portaoggetti, box caldo-freddo, portariviste e porta bevande



Bracciolo con semplice regolazione dell'altezza

Tecnologie dell'informazione e della comunicazione



Ridotti costi operativi

La tecnologia informatica Komatsu contribuisce a ridurre i costi operativi facilitando una gestione comoda ed efficiente delle operazioni. Aumenta il livello di soddisfazione del cliente e la competitività dei nostri prodotti.

Ampio monitor

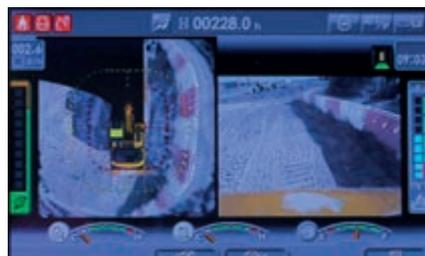
Con una scelta di 26 lingue, il monitor con semplici interruttori e tasti multifunzione consente accesso ad una vasta gamma di funzioni e di informazioni macchina.

Un'interfaccia evolutiva

Informazioni utili sono ora più facili che mai da trovare e capire attraverso l'interfaccia aggiornata del monitor. La schermata principale può essere ottimizzata in base al lavoro svolto premendo semplicemente il tasto F3.



Tre selezioni di flusso predefinite per la benna Auto Tilt. Comandi azionabili con le dita estremamente precisi.



Grazie a KomVision, sono disponibili varie viste opzionali con la telecamera, pur mantenendo sempre una "visione dall'alto" della macchina



Funzione di identificazione operatore

La sicurezza prima di tutto

PC210LCI-11



Massima sicurezza sul luogo di lavoro

Le caratteristiche di sicurezza del PC210LCI-11 Komatsu sono conformi alle più recenti normative vigenti nel settore e operano in sinergia permettendo di minimizzare i rischi per il personale che si trova a bordo e nelle vicinanze della macchina. Un sistema di rilevamento della posizione neutra per le leve di traslazione e le attrezzature di scavo aumentano la sicurezza sul luogo di lavoro, unitamente a un indicatore per la cintura di sicurezza del sedile e un allarme sonoro di traslazione. Le piastre antisdrucchio ad elevata resistenza con copertura addizionale ad attrito elevato, mantengono inalterate le caratteristiche nel tempo.



Telecamere laterale



Eccezionale protezione dell'operatore



Corrimano e piastre antisdrucchio

KomVision

La visibilità della macchina ottenuta con KomVision permette all'operatore di avere sempre una visione chiara della zona di sicurezza attorno alla macchina, per cui l'operatore può concentrarsi sul lavoro svolto anche in presenza di scarsa luce.

Komatsu SpaceCab™

La cabina ROPS è costruita con un telaio di elementi tubolari in acciaio per raggiungere elevati valori di resistenza agli impatti. In caso di ribaltamento della macchina inoltre, la cintura di sicurezza permette di mantenere il corpo dell'operatore nella zona di sicurezza della cabina. Può essere dotata opzionalmente di un sistema FOPS (Falling Object Protective System) con protezione anteriore apribile.

Manutenzione sicura

Protezioni termiche attorno alle parti ad alta temperatura del motore, cinghia della ventola e pulegge protette e divisorio pompa/motore per proteggere il motore dagli spruzzi di olio idraulico, corrimano eccezionalmente robusti: come è tradizione per Komatsu, sono garantiti i massimi livelli di sicurezza per una manutenzione rapida e senza incidenti.

La qualità su cui contare

Qualità Komatsu

Grazie alle tecniche più avanzate di computer design (CAD) e a un programma completo di test, Komatsu produce macchine in grado di soddisfare gli standard più elevati. Tutti i principali componenti del PC210LCi-11 sono progettati e costruiti direttamente da Komatsu. Le funzioni essenziali sono perfettamente adeguate ai livelli prestazionali di una macchina altamente affidabile e produttiva. Ogni PC210LCi-11 è sottoposto a ulteriori test di precisione e calibratura degli impianti prima della consegna per garantire prestazioni ottimali, in linea con i rigorosi standard tecnici di Komatsu.

Struttura robusta

Massima robustezza e resistenza, insieme alla sicurezza e a un servizio clienti di prima qualità, sono le basi della filosofia Komatsu. Lamiere monoblocco e fusioni d'acciaio vengono utilizzate nelle zone chiave della struttura della macchina per assicurare resistenza e una buona distribuzione dei pesi. Barre d'acciaio altamente resistenti, saldate sulla parte interna del braccio, proteggono la struttura dai danni derivanti dagli impatti.

Rete capillare di assistenza

La rete capillare di distributori ed agenti Komatsu è sempre al vostro fianco per aiutarvi a mantenere la vostra flotta in condizioni ottimali. Sono disponibili pacchetti di assistenza personalizzati, con immediata disponibilità di ricambi, per assicurarvi che la vostra macchina Komatsu continui a garantire il massimo rendimento. Assistenza garantita da tecnici perfettamente formati e qualificati, sempre a disposizione per garantire la costanza delle prestazioni dell'iMC.

Funzionamento sott'acqua

Tutte le connessioni dei sensori hanno un livello di protezione IP69 per consentire il funzionamento semiautomatico sott'acqua. Soluzione perfetta per la pulizia di fiumi e canali.



Le connessioni elettriche impermeabili a sgancio rapido sono protette da una robusta copertura abbattibile.



Facile manutenzione



Punti di manutenzione

Komatsu ha progettato il PC210LCi-11 con punti di manutenzione centralizzati per facilitarne l'accessibilità durante le ispezioni e manutenzioni in modo da renderle facili e veloci.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ è un programma di manutenzione, disponibile di serie su ogni nuova macchina Komatsu.



Esso copre la manutenzione programmata da fabbrica, eseguita con tecnici rigorosamente formati da Komatsu nonché con ricambi originali Komatsu. A seconda del motore della tua macchina, include una copertura estesa sul filtro anti particolato Komatsu (KDPF) o sul Komatsu Diesel Oxidation Catalyst (KDOC), e sul sistema (SCR) Selective Catalytic Reduction. Contatta il tuo distributore locale Komatsu per maggior dettagli sui termini e le condizioni.

Filtro olio a lunga durata

Il filtro olio idraulico originale Komatsu utilizza materiale filtrante ad alte prestazioni per lunghi intervalli di sostituzione, riducendo in modo significativo i costi di manutenzione.



Serbatoio AdBlue®

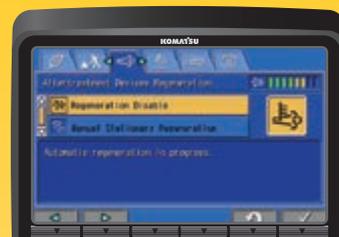
Per semplificare l'accesso, il serbatoio AdBlue® è installato vicino alla scala anteriore.

Garanzia flessibile

Acquistando una macchina Komatsu avrete accesso a un'ampia gamma di programmi e servizi che sono stati progettati per consentire ai clienti di trarre il massimo beneficio dal loro investimento. Per esempio, il programma di Garanzia Flessibile Komatsu offre varie opzioni di estensione della garanzia sulla macchina e i suoi componenti. Queste possono essere scelte a seconda delle proprie necessità individuali e delle specifiche attività svolte. Questo programma è stato sviluppato allo scopo di ridurre i costi operativi complessivi.



Schermata manutenzione di base



Schermata di rigenerazione del sistema post-trattamento per il KDPF



Guida rifornimento e livello AdBlue®



Facile accesso per reimpostare il ricevitore MC-R3



KOMTRAX

Il modo per aumentare la produttività

Il sistema KOMTRAX utilizza la più recente tecnologia di monitoraggio wireless. Compatibile con PC, smartphone e tablet, fornisce una grande quantità di informazioni utili che vi permetteranno di ridurre i costi e di ottenere più facilmente le massime prestazioni dalle vostre macchine. Creando una rete di assistenza altamente integrata, consente di realizzare con successo una manutenzione preventiva, contribuendo così alla gestione efficiente della vostra attività.



Informazioni

Consente di ottenere velocemente risposta a domande di fondamentale importanza sulle vostre macchine: cosa stanno facendo, quando hanno effettuato una determinata operazione, dove si trovano, come aumentare la loro efficienza e quando necessitano di manutenzione. I dati sulle prestazioni vengono trasmessi mediante la tecnologia di comunicazione wireless (satellitare, GPRS o 3G a seconda del modello), dalla macchina al computer e al distributore locale Komatsu, che è sempre disponibile per fornire un'analisi professionale e il relativo feedback. Vengono generati ulteriori rapporti per monitorare l'uso dell'IMC.

Gestione

Le informazioni dettagliate che KOMTRAX mette a vostra disposizione 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, vi consentono di prendere le migliori decisioni strategiche sia a breve che a lungo termine – senza supplemento costo. Potrete prevedere l'insorgere di determinati problemi, programmare gli interventi di manutenzione, ridurre al minimo i tempi morti lasciando le macchine al loro posto, al lavoro in cantiere.

Convenienza

KOMTRAX consente una comoda gestione delle flotte attraverso la rete, indipendentemente da dove vi trovate. I dati vengono analizzati e raccolti in modo specifico per consentirne una visione facile e intuitiva su mappe, elenchi, grafici e diagrammi. E' possibile prevedere di che tipo di assistenza e di quali parti le vostre macchine potrebbero avere bisogno, o individuare i problemi ancora prima che i tecnici Komatsu arrivino in loco.



Specifiche tecniche

MOTORE

Modello	Komatsu SAA6D107E-3
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore	
ad un regime di	2.000 rpm
ISO 14396	123 kW / 165 HP
ISO 9249 (potenza netta)	118 kW / 158 HP
Numero cilindri	6
Alesaggio × corsa	107 × 124 mm
Cilindrata	6,69 l
Filtro aria	A secco, con doppio elemento, eiettore automatico ed indicatore elettronico di intasamento
Raffreddamento	Ventola aspirante con schermatura per prevenire l'intasamento del radiatore
Combustibile	Carburante diesel, conforme alla norma EN 590 Classe 2/grado D. Capacità del combustibile paraffinico (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940: 2016

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo	HydrauMind Load Sensing a centro chiuso ed elementi compensati
Circuiti idraulici supplementari	A seconda della specifica, è possibile installare fino a 2 circuiti supplementari
Pompa principale	2 × a pistoni assiali a portata variabile per braccio, avambraccio, benna, rotazione e traslazione
Portata max.	475 l/min
Taratura delle valvole	
Azionamenti base	380 kg/cm ²
Traslazione	380 kg/cm ²
Rotazione	295 kg/cm ²
Servocomandi	33 kg/cm ²

RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante	400 l
Radiatore	30,7 l
Olio motore	23,1 l
Riduttore di rotazione	6,5 l
Serbatoio olio idraulico	132 l
Olio riduttore di traslazione (per lato)	5,0 l
Serbatoio AdBlue®	23,1 l

PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

	BRACCIO MONOBLOCCO	
	Peso operativo	Pressione specifica
Pattini a tre costole		
600 mm	22.410 kg	0,47 kg/cm ²
700 mm	22.690 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	23.010 kg	0,36 kg/cm ²
900 mm	23.340 kg	0,33 kg/cm ²

Peso operativo include attrezzature di lavoro, braccio monoblocco, avambraccio da 2,9 m, benna da 0,8 m³, operatore, lubrificanti, liquidi, pieno carburante e allestimento standard.

ROTAZIONE

Tipo	Motore idraulico a pistoni assiali integrato con riduttore epicicloidale bistadio
Bloccaggio rotazione	Ad azionamento elettrico con batteria di dischi in bagno d'olio integrata nel motore idraulico
Velocità di rotazione	0 - 12,4 rpm
Coppia di rotazione	65 kNm

TRASLAZIONE

Tipo	2 pedali con leve per il controllo indipendente di ciascun cingolo
Azionamento	Idrostatico
Traslazione	A 3 velocità automatiche
Max. pendenza superabile	70%, 35°
Velocità di traslazione	
Bassa/media/alta	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Forza max. di trazione	20.600 kg
Freni	Ad azionamento negativo con batterie di dischi integrate nei motori idraulici

SOTTOCARRO

Concezione	Parte centrale del telaio con struttura ad X e longheroni laterali a sezione scatolata
Catenaria	
Tipo	A lubrificazione permanente
Pattini (per lato)	49
Tendingolo	A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento
Rulli	
Inferiori (per lato)	9
Superiori (per lato)	2

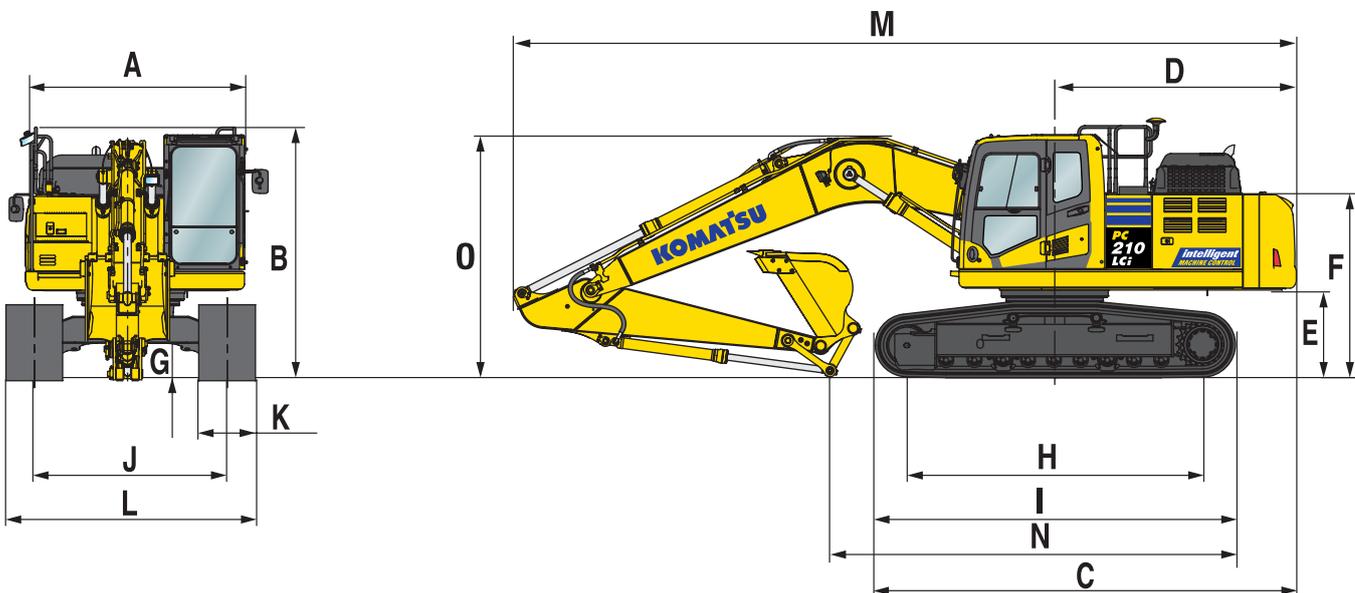
EMISSIONI

Emissioni	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage IV in materia di emissioni
Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna	100 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna	67 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	≤ 2,5 m/s ² (incertezza K = 0,49 m/s ²)
Corpo	≤ 0,5 m/s ² (incertezza K = 0,24 m/s ²)
Contiene gas fluorurati ad effetto serra HFC-134a (GWP 1430). Quantità di gas 0,9 kg, CO ₂ equivalente 1,29 t.	

Dimensioni e specifiche operative

DIMENSIONI DI INGOMBRO

A	Larghezza della struttura superiore	2.850 mm
B	Altezza al filo superiore cabina	3.045 mm
	Altezza filo cabina (corrimano)	3.135 mm
C	Lunghezza della macchina base	5.135 mm
D	Sbalzo posteriore	2.910 mm
	Raggio d'ingombro posteriore	2.940 mm
E	Altezza minima da terra del contrappeso	1.085 mm
F	Altezza al filo superiore tubo di scarico	2.250 mm
G	Luce libera da terra	440 mm
H	Lunghezza del cingolo a terra	3.655 mm
I	Lunghezza del cingolo	4.450 mm
J	Carreggiata	2.380 mm
K	Larghezza dei pattini	600, 700, 800, 900 mm
L	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 600 mm	2.980 mm
	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 700 mm	3.080 mm
	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 800 mm	3.180 mm
	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 900 mm	3.280 mm



DIMENSIONI DI TRASPORTO

	Avambraccio	2,9 m
M	Lunghezza di trasporto	9.625 mm
N	Lunghezza a terra (trasporto)	5.000 mm
O	Altezza (all'estremità del braccio)	2.995 mm

Dimensioni e specifiche operative

MAX. CAPACITA' E PESO DELLA BENNA

	BRACCIO MONOBLOCCO	
Avambraccio	2,9 m	
Peso specifico materiale fino a 1,2 t/m ³	1,65 m ³	1.150 kg
Peso specifico materiale fino a 1,5 t/m ³	1,40 m ³	1.025 kg
Peso specifico materiale fino a 1,8 t/m ³	1,22 m ³	925 kg

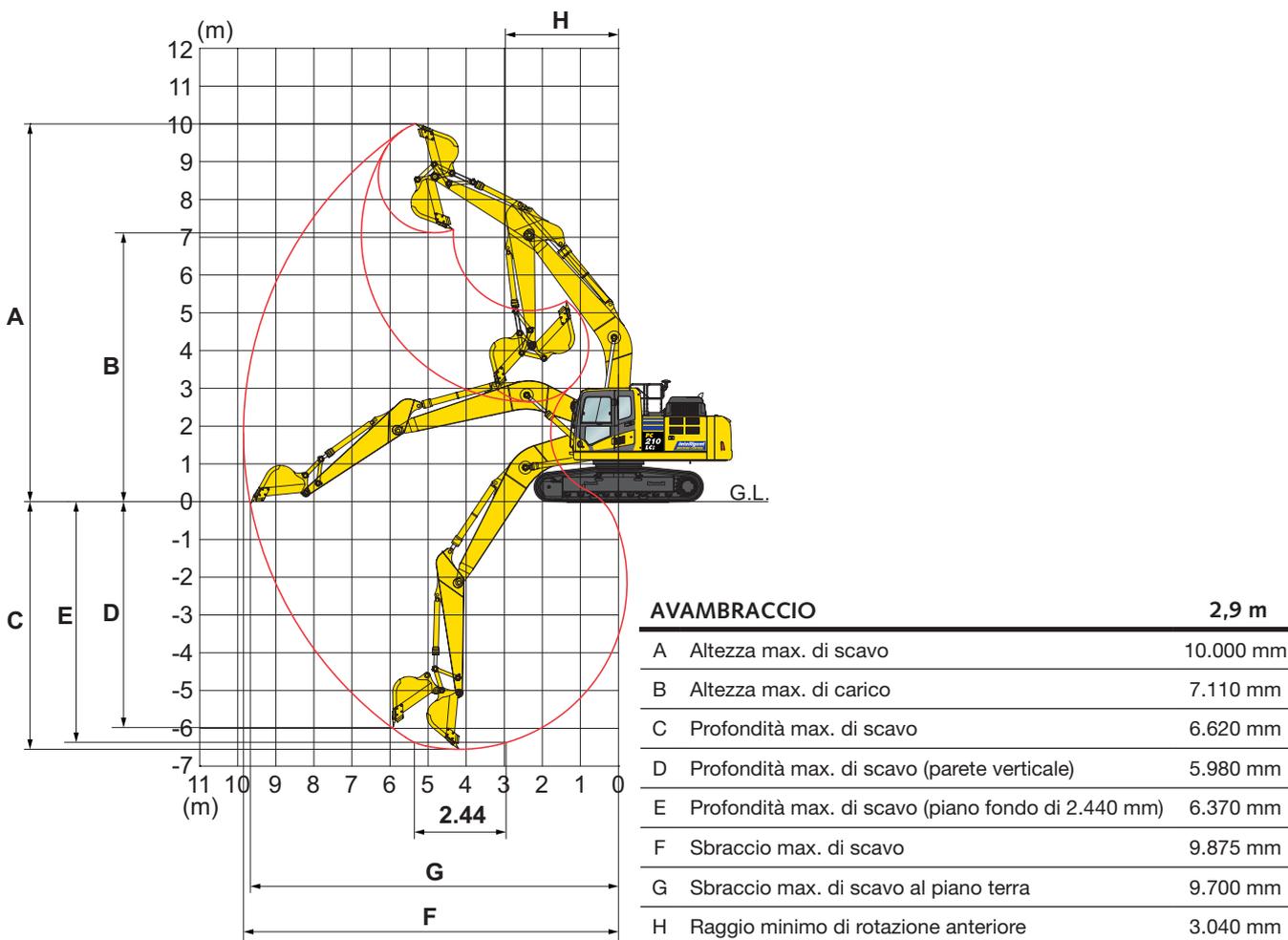
Max. capacità e peso secondo ISO 10567:2007.

Per ulteriori informazioni contattare il Concessionario Komatsu competente per il territorio.

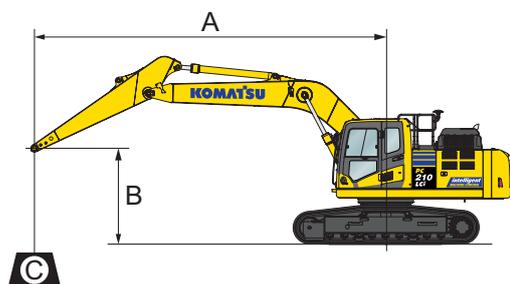
FORZE DI SCAVO

Avambraccio	2,9 m
Forza di strappo alla benna	14.100 kg
Forza di strappo alla benna (PowerMax)	15.200 kg
Forza di scavo all'avambraccio	10.300 kg
Forza di scavo all'avambraccio (PowerMax)	11.000 kg

DIAGRAMMA DI SCAVO



Capacità di sollevamento



- A – Sbraccio dal centro di rotazione
- B – Altezza perno benna
- C – Capacità di sollevamento

Pesi:
 Con avambraccio da 2,9 m:
 leverismi benna e cilindro
 benna 335 kg
 Pattini 600 mm

- Capacità in linea
- Capacità laterale
- Capacità alla massimo sbraccio

Avambraccio	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											

	7,5 m kg	*4.060	*4.060										
	6,0 m kg	*3.820	*3.820										
	4,5 m kg	*3.800	3.700	*5.770	4.050	*7.210	5.670						
	3,0 m kg	*3.930	3.400	5.890	3.940	8.260	5.430	*10.510	8.180				
	1,5 m kg	*4.210	3.290	5.760	3.820	7.980	5.180	12.560	7.660				
	0,0 m kg	*4.720	3.350	5.650	3.730	7.780	5.000	12.210	7.370	*7.200	*7.200		
	-1,5 m kg	5.480	3.620	5.620	3.700	7.690	4.920	12.100	7.280	*11.680	*11.680	*7.480	*7.480
	-3,0 m kg	6.520	4.250			7.730	4.950	12.170	7.340	*17.930	14.040	*12.100	*12.100
	-4,5 m kg	*8.800	5.940					*10.890	7.560	*15.170	14.430		

* Al limite idraulico.

Capacità di sollevamento secondo SAE J1097.

Il valore indicato è il minore tra l'87% della capacità di sollevamento al limite idraulico e il 75% della capacità di sollevamento al limite di stabilità. Quando si eseguono operazioni di sollevamento con accessori addizionali installati sull'avambraccio, sottrarre dai valori indicati il peso di tutti gli accessori addizionali.

OPZIONE BENNA AUTO-TILT			Opzioni installate da fabbrica (installato, calibrato e pronto per l'utilizzo)		
Larghezza benna	Capacità (SAE)	Peso benna	Lama posteriore	Attacco diretto	Attacco rapido Lehnhoff HS21
1.800 mm	0,68 m ³	800 kg	○	○	○
2.000 mm	0,86 m ³	900 kg	○	○	○
2.200 mm	1,04 m ³	1.000 kg	○	○	○

Sono anche disponibili singoli optional forniti da Lehnhoff

Equipaggiamento standard ed a richiesta

MOTORE

Motore diesel Komatsu SAA6D107E-3 turbocompresso, ad iniezione diretta common rail	●
Conforme alla normativa EU Stage IV	●
Ventola aspirante con schermatura per prevenire l'intasamento del radiatore	●
Preriscaldamento automatico del motore	●
Protezione contro il surriscaldamento del motore	●
Acceleratore elettronico	●
Deceleratore automatico	●
Spegnimento regolabile in caso di inattività	●
Chiave di avviamento motore	●
Possibilità di inserimento password per l'avviamento del motore	●
Alternatore 24 V / 90 A	●
Motorino di avviamento 24 V / 5,5 kW	●
Batterie 2 x 12 V / 180 Ah	●

INTELLIGENT MACHINE CONTROL

Sistema intelligente di comando macchina	●
GNSS 3D installato in fabbrica di serie	●
Comando automatico della benna	●

IMPIANTO IDRAULICO

Circuito idraulico HydrauMind, con Sistema Load Sensing a Centro Chiuso (E-CLSS)	●
Regolazione elettronica combinata delle pompe idrauliche e del motore diesel (PEMC)	●
6 modalità di lavoro: Power, Economy, Breaker (Martello), Attachment power e Attachment economy e Lifting/Fine Operation (Sollevamento/Finitura)	●
Funzione PowerMax	●
Joystick PPC con pulsanti per azionamento braccio, avambraccio, benna e rotazione. Comandi proporzionali integrati nel joystick per linee ausiliarie	●
Predisposizione per attacco rapido idraulico	●
Funzioni idrauliche aggiuntive	○

SOTTOCARRO

Pararulli inferiori	●
Protezioni sottocarro	●
Pattini a tre costole 600, 700, 800, 900 mm	○
Pararulli inferiori completi	○

CABINA

Cabina SpaceCab™ con struttura di sicurezza rinforzata, pressurizzata e completamente isolata, montata su sospensioni viscose, con vetri di sicurezza colorati, ampia superficie trasparente sul tetto con parasole, parabrezza anteriore apribile a scomparsa con dispositivo di bloccaggio, parabrezza inferiore smontabile, tergicristallo anteriore con intermittenza, tendina avvolgibile, accendisigari, posacenere, ripiano bagagli, tappetino	●
Sedile riscaldato ammortizzato ad aria, con schienale alto e supporto lombare, braccioli regolabili in altezza montati nella console, cintura di sicurezza retraibile	●
Climatizzatore automatico	●
Alimentazione a 12 / 24 V	●
Porta bevande e porta documenti	●
Box caldo-freddo	●
Radio	●
Ingresso ausiliario (presa MP3)	●
Tergicristallo parabrezza inferiore	○
Visore parapioggia (non con OPG)	○

SERVIZIO E MANUTENZIONE

Spurgo automatico dell'impianto combustibile	●
Filtro aria a doppio elemento con eiettore automatico e indicatore d'intasamento elettronico	●
KOMTRAX – Sistema di monitoraggio wireless Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programma di manutenzione per i clienti Komatsu	●
Monitor a colori multifunzione con sistema di controllo e gestione EMMS e guida per l'efficienza	●
Attrezzi	●
Punti di servizio	○
Impianto di lubrificazione centralizzato ad azionamento automatico	○

ATTREZZATURA DI LAVORO

Braccio monoblocco	●
Avambraccio da 2,9 m	●
Preparazione della benna Auto Tilt con connessione elettrica a sgancio rapido sul secondo braccio	●
Occhione per sollevamento sul leverismo benna	○
Benne Komatsu	○
Benna Auto Tilt Komatsu	○
Martelli idraulici Komatsu	○
Attacco rapido Lehnhoff HS-21	○

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision	●
Avvisatore acustico	●
Dispositivo di segnalazione sovraccarico	●
Allarme acustico di traslazione	●
Valvole di sicurezza per il braccio principale	●
Ampi corrimano e specchietti retrovisori	●
Interruttore generale impianto elettrico	●
Conforme alla norma ROPS: ISO 12117-2:2008	●
Interruttore arresto di emergenza motore	●
Indicatore cintura di sicurezza sedile	●
Sistema di rilevamento posizione neutra	●
Valvola di sicurezza avambraccio	●
Protezione anteriore OPG livello II (FOPS), incernierata	○
Protezione superiore della cabina OPG livello II (FOPS)	○

TRASLAZIONE

Traslazione a 3 velocità con scalata automatica, riduttori finali epicicloidali con freni di parcheggio	●
Comandi PPC per la traslazione e lo sterzo con leve e pedali	●

SISTEMA DI ILLUMINAZIONE

Luci di lavoro: 2 sulla torretta, 1 sul braccio (sinistra)	●
Luci di lavoro aggiuntive: 4 sul tetto della cabina (anteriore), 1 sul tetto della cabina (posteriore), 1 sul braccio (destra), 1 sul contrappeso (posteriore), faro rotante	○
Fari di lavoro LED	○

ALTRE DOTAZIONI

Contrappeso standard	●
Lubrificazione centralizzata per ralla e perni	●
Pompa rifornimento carburante con arresto automatico	●
Olio biodegradabile per l'impianto idraulico	○
Verniciatura speciale	○

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Il vostro partner Komatsu:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UITSS18502 03/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.