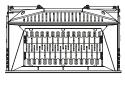
MB-HDS212







5





815 mm

1220 mm

ACCESSORI OPZIONALI

- KIT VAGLIATURA RQ8/RQ20/RQ50
- KIT MISCELATORE RM
- KIT VAGLIATURA FINE RE8/RE16
- KIT COMPOSTAGGIO RC
- CONTENITORE PORTA ROTORI
- GARANZIA 24 MESI

CARATTERISTICHE TECNICHE

ESCAVATORE CONSIGLIATO TERNA CONSIGLIATA	$\geq 5 \leq 10 \text{ ton}$ $\geq 8 \leq 9 \text{ ton}^*$
PESO	0,48 ton
CAPACITA' DI CARICO	0,15 m³
PRESSIONE	> 200 bar
PORTATA D'OLIO* "Il valore della portata idraulica deve essere raggiunto in concomitanza con la pressione di esercizio richiesta.	≥ 75 ≤ 100 l/min.

KIT ROTORI

*rotore in posizione di chiusura

	KIT	REGOLAZIONE*	TIPO LAVORAZIONE
\Q	KIT VAGLIATURA RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Vagliatura terra umida/asciutta Aerazione terreno
	KIT MISCELATORE RM	-	Aerazione terreno Aerazione compostaggio Riduzione carbone vegetale Riduzione vetro Riduzione cartongesso
0	KIT VAGLIATURA FINE RE8/RE16	8,5/16 mm	Vagliatura terra umida/asciutta
Ŏ	KIT COMPOSTAGGIO RC	36,5 mm	Sminuzzamento fogliame e ramaglie di piccole dimensioni Compostaggio

AREE DI APPLICAZIONE



INERTI



AREE VERDI E AGRICOLE









STRADALI



URBANI







I dati riportati non sono vincolanti, in quanto il costruttore si riserva di apportare migliorie ai propri prodotti in qualsiasi











