



**SANDVIK**

**SANDVIK**

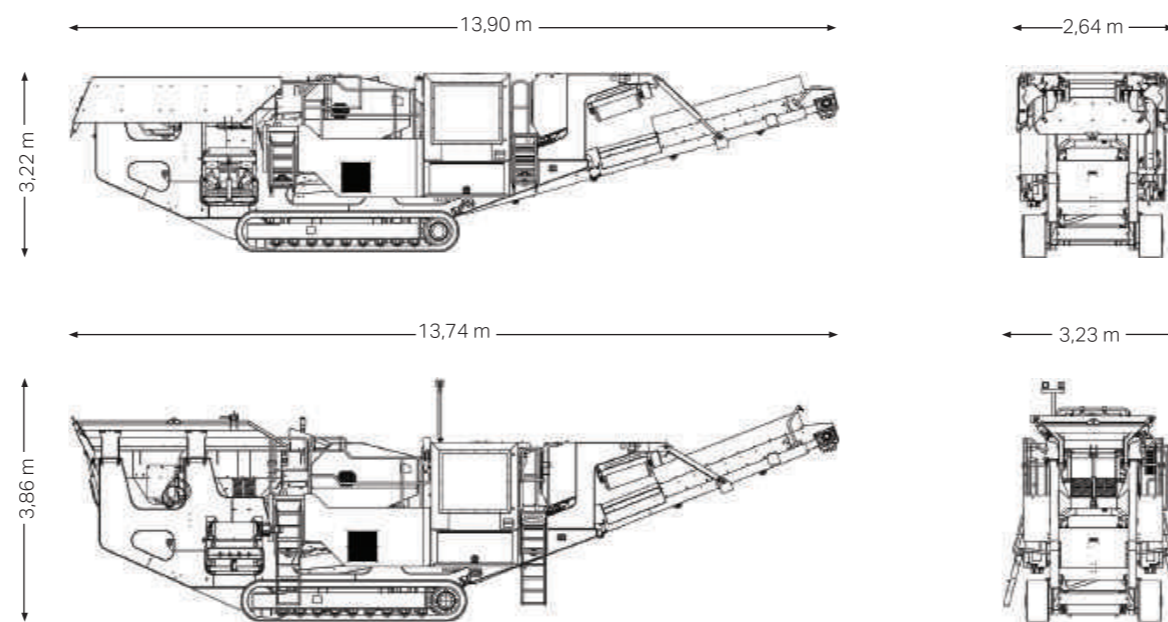
# FRANTOIO A MASCELLE QJ241 ENGINEERING IN MOTION

## CARATTERISTICHE TECNICHE

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Frantoio	
Tipo	Frantoio con ginocchiera singola - C10
Apertura alimentazione	1000 x 650 mm
Velocità	320 giri/min.
Tipo di regolazione	Sistema conico idraulico
Modalità di funzionamento	Idraulico con cinghie trapezoidali
Gamma CSS	50 - 150 mm

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Power pack	
Motore	Stage 3A / Tier 3 CAT C7.1 Acert Stage 3B / Tier 4i CAT C7.1 Acert Stage 4 / Tier 4 Final CAT C7.1
Potenza motore	168 kW / 225 CV
Capacità del serbatoio diesel	660 litri / 174 US Gal
Capacità del serbatoio idraulico	660 litri / 174 US Gal

Nota: tutti i pesi e le dimensioni si riferiscono esclusivamente alle unità standard.



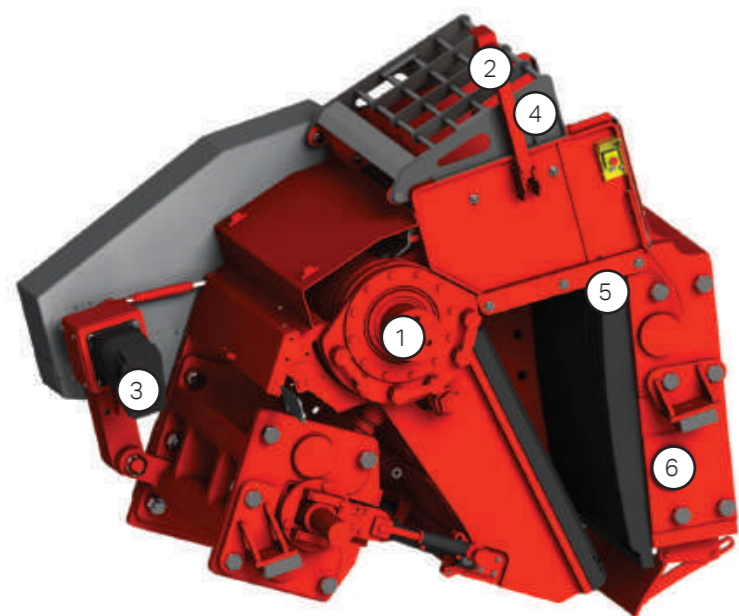
Peso standard 32.568 Kg

85-324 IT © Sandvik Corporation 2016 SANDVIK è un marchio registrato di proprietà di Sandvik Intellectual Property AB in Svezia e in altri paesi.

1 Albero e cuscinetti per impieghi gravosi con sistema di ingrassaggio automatico di serie

2 Sensore di livello per ottimizzare la velocità di avanzamento del frantoio

3 Il braccio fisso e il motore ad asse inclinato per impieghi gravosi permettono una facile regolazione della cinghia



4 Protezione frantoio particolarmente resistente alle elevate forze del materiale espulso dal frantoio

5 Mascelle rigate al manganese

6 Struttura imbullonata per garantire la massima resistenza e durata

CONSTRUCTION.SANDVIK.COM



# FRANTOIO A MASCELLE QJ241

## ENGINEERING IN MOTION

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
EQUIPAGGIAMENTO	Frantoio con ginocchiera singola C10
APERTURA ALIMENTAZIONE	1000 mm x 650 mm
DIMENSIONI OTTIMALI DI ALIMENTAZIONE	520 mm <sup>3</sup>
MOTORE	C7.1 Acert 168 kW / 225 CV
DIMENSIONI DI INGOMBRO	13,90 m 2,64 m 3,22 m
PESO	32.568 kg

### GRANDE MOBILITÀ

Il QJ241 è l'unità più compatta dell'eccellente serie di frantoi a mascelle Sandvik. Specificatamente progettato per lavori di piccola entità, può raggiungere elevatissime produzioni con rapporti di riduzione ottimali.

La macchina che è dotata di un nastro principale molto lungo, sollevabile e abbassabile mediante un comando idraulico è la soluzione ideale per il recupero dei materiali inerti.

Anche se specificatamente destinato ai mercati dei lavori in appalto e delle attività di recupero e riciclo, questo frantoio risulta utile e produttivo anche nelle cave dove servono macchine ad alta manovrabilità e di elevata qualità.

### CARATTERISTICHE:

- Motore da 168 kW / 225 CV, rispettoso delle leggi sulle emissioni e con eccellenti prestazioni ad alto rendimento
- Sistema di lubrificazione centralizzato automatico per ridurre i tempi di manutenzione.
- Capacità di funzionamento a temperatura ambiente fino a 50°C senza la necessità di cambiare l'olio
- Frantoio reversibile per rimuovere eventuali blocchi, frantumare materiali viscosi e asfalto
- Sensore livello materiale nel frantoio utilizzabile per la regolazione ottimale del flusso di materiale nel frantumatore
- Progettato per garantire notevole risparmio di carburante e costi operativi bassi.

- 2 Alimentatore**
- Grande alimentatore pre-vaglio a velocità variabile (grizzly)
  - Sistema migliorato di controllo del carico utile per comandare l'alimentatore garantendo una costante frantumazione continua
  - Lamiere di rivestimento resistenti all'usura (optional)

- 1 Tramoggia**
- Tramoggia rinforzata con sportelli a ripiegamento idraulico per un rapido approntamento
  - Lamiere di rivestimento resistenti all'usura (optional)

- 3 Frantoio**
- Mascella ad alte prestazioni, da 1000 x 650 mm
  - CSS regolabile idraulicamente per diverse applicazioni d'uso
  - Modalità di frantumazione rovescia per eliminare eventuali blocchi e asfalto frantumato
  - Sensore di livello installato sul frantoio utile per ottimizzare la velocità di avanzamento nel frantoio (optional)

- 4 Power pack**
- Motore da 168 kW / 225 CV, rispettoso delle leggi sulle emissioni
  - Facile accesso al vano motore per gli interventi di riparazione e manutenzione
  - Punti di scarico a livello del suolo
  - Serbatoio diesel ad elevata capacità da 660 litri / 174 US Gal

- 5 Ventola di raffreddamento**
- Ventola di raffreddamento idraulica reversibile automaticamente per espellere lo sporco del radiatore (solo 3B)

- 6 Nastro principale**
- Nastro principale largo 800 mm e con un'altezza di scarico pari a 3444 mm
  - Funzione di sollevamento e abbassamento idraulico indicata per incrementare lo spazio vuoto per lo scarico di armature nei lavori di recupero
  - Disegno a tunnel per ridurre i punti di attacco di materiali riciclati
  - Sensore di velocità installato sul nastro principale per interrompere l'alimentazione
  - Barre spruzzatrici antipolvere installate di serie
  - Il magnete permette di rimuovere le armature nei lavori di riciclo e demolizione (optional)
  - Coperture in tela (optional)

- 7 Telaio**
- Telaio per impieghi gravosi

- 11 Nastro per materiali fini (optional)**
- Larghezza nastro di 650 mm

- 10 Tubazioni in acciaio (altro lato del macchinario)**
- Molto affidabili, riducono le perdite, non necessitano di manutenzione e garantiscono una migliore dissipazione del calore

- 9 Cingoli**
- larghi 400 mm azionati per mezzo di un dispositivo di controllo cablato proporzionale
  - Radiocomando (optional)

- 8 Sistema di controllo**
- L'impianto idraulico ed elettrico ad elevata efficienza permettono di garantire il pieno controllo della macchina
  - Pratico sistema di comando PLC e schermo a colori per un controllo interamente automatico

### CARATTERISTICHE STANDARD



Funzione di sollevamento e abbassamento a comando idraulico



Pratico sistema di comando PLC e schermo a colori



Tubazioni in acciaio per una migliore dissipazione del calore



Pratico accesso al vano motore



Disposizione a tunnel



Nastro principale lungo per straordinarie capacità di stoccaggio

