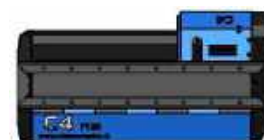
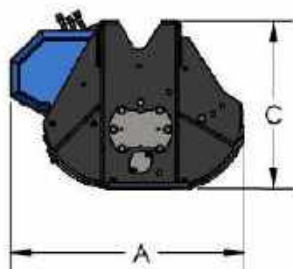


SERIE F

F110

F150

MODELLO	F110	F150
LARGHEZZA TAGLIO (mm)	1165	1554
ESCAVATORE CONSIGLIATO (ton)	10-15	12-20
PESO (Kg)	660	880
PRESSIONE OLIO (bar)	250	250
PORTATA OLIO (l/min)	80-130	100-150
NUMERO MAZZE	20	28
NUMERO PERNI	4	4
MAX DIAMETRO TAGLIO (mm)	200	200
DIMENSIONE A (mm)	950	950
DIMENSIONE B (mm)	1490	1790
DIMENSIONE C (mm)	680	680
PESO ATTACCO ESCAVATORE (min-max Kg)	50-100	60-120



Motore con valvola anticavitazione per preservare motore ed escavatore durante gli arresti di marcia.



Serie di forature sulla parte superiore della macchina che permettono il posizionamento personalizzato della sella lungo la parte superiore.



Protezione posteriore con catene e slitte di appoggio antiusura sostituibili.



Cassa con doppio fondo per incrementare la robustezza e ottimizzare il volume di taglio Rivestimento interno antiusura in Hardox.



Di serie con tubi idraulici da 3 mt. Disponibile come **optional**: set di tubi con lunghezze personalizzate.



Mazza simmetrica reversibile.



Disponibile come **optional**: attacco standard e perni con misure personalizzate.



Motore a pistoni, protetto da carter nel caso di urti e montato su prolunga con cuscinetti per evitare una prematura usura. Trasmissione a cinghia indispensabile per applicazioni dove le potenze trasmesse iniziano a diventare consistenti, grazie alla funzione di giunto elastico che permette di preservare sia il motore che il rotore da sollecitazioni impreviste.



Rotore chiuso con mazze a scomparsa, progettato per essere robusto e versatile in tutti gli utilizzi.



Protezione anteriore con catene, regolabile su 4 posizioni per una agevole manutenzione.



Disponibile come **optional**: apertura idraulica cofano.