

ESCAVATORE A CINGOLI  
**HX220AL**

HX220AHW / HX220ALR



## PRONTO A CAMBIARE IL MONDO

**L'escavatore cingolato HX220AL fa parte della Serie A di Hyundai:** l'ultima generazione di macchine da costruzione conformi ai livelli di emissioni europei Stage V. Ma la serie presenta molte altre caratteristiche interessanti! Pur ottemperando agli obblighi normativi, Hyundai si è sforzata di garantire un livello di soddisfazione della clientela rivoluzionario, garantendo le massime prestazioni e produttività, una migliore sicurezza, maggiore convenienza e una gestione potenziata del tempo di attività.

Con un possente look esteriore e tecnologie intelligenti di miglioramento delle prestazioni, HX220AL apre un mondo di nuove possibilità, dove con minimi sforzi possono essere spostate montagne. È arrivato il momento di provare l'Effetto Hyundai!



# ENTRA IN UN MONDO DOVE TUTTO È POSSIBILE



## Produttività

- Tempi di ciclo brevi
- Braccio monolitico o triplice
- Controllabilità migliorata con il dispositivo di comando elettronico del flusso delle pompe (EPFC)
- Linee di collegamento idraulico degli attrezzi personalizzabili
- Controllo flusso attrezzi (20 attrezzi programmabili)
- Controllo preciso della rotazione (optional)
- Sistema di flottaggio del braccio (optional)

## Durabilità/Sicurezza

- Visibilità eccellente
- Sistema di telecamere AAVM (optional)
- Luci LED (optional)
- Struttura superiore e inferiore rinforzata
- Tubazioni flessibili di qualità superiore
- Perni, boccole e spessori in polimero rinforzati
- Bloccaggio rotazione (optional)

## Comfort

- Cabina spaziosa
- Monitor touchscreen da 8"
- Climatizzatore automatico
- Tasto intelligente e pulsante di avvio/arresto
- Sedile con sospensione pneumatica e riscaldato (optional)
- Vibrazioni in cabina ridotte al minimo
- Design del joystick ergonomico

## Facilità di manutenzione

- Accessibilità eccellente
- Pompa riempimento carburante elettrica con Funzione di arresto automatico
- Ingrassaggio centralizzato (optional)
- Sistema telematico Hi MATE
- Intervalli di servizio estesi

# POTENTE ED EFFICIENTE NEI CONSUMI DI CARBURANTE PER INCREMENTARE LA PRODUTTIVITÀ

HX220AL è dotato di un potente motore Cummins conforme allo Stage V. Il motore è dotato di innovativo sistema di post-trattamento integrato che riduce sia le emissioni che le esigenze di manutenzione. Eroga tutta la potenza necessaria per affrontare lavori gravosi, e assicura tempi ridotti di livellamento e di caricamento autocarri insieme a un'eccellente economia di carburante.

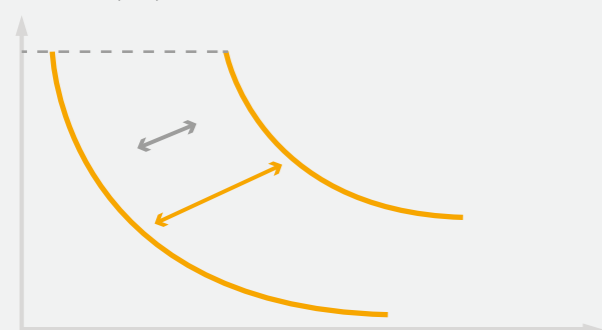
Integra una serie di tecnologie intelligenti che permettono di gestire con precisione la potenza erogata dal motore e la velocità di flusso della pompa. Il nuovo dispositivo di comando elettronico del flusso della pompa (EPFC) migliora la controllabilità e riduce i costi di esercizio. Funzioni supplementari di controllo e monitoraggio aiutano a migliorare ulteriormente la produttività giorno per giorno.

## EPFC

Fuel Saving & Fine Control

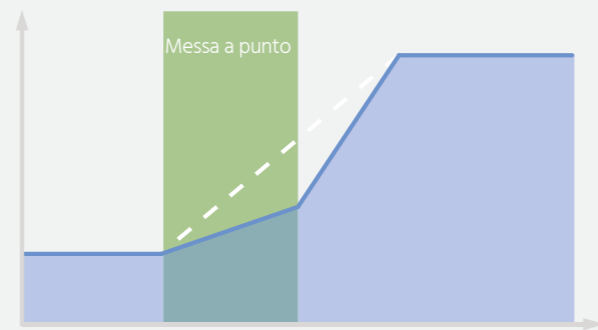
Il controllo elettronico del flusso delle pompe (EPFC) migliora la controllabilità degli attrezzi e assicura lavoro più veloce e preciso con messa punto del controllo ottimizzata. Riduce anche il consumo di carburante mediante l'ottimizzazione del controllo della potenza erogata dalla pompa basata sulla specifica operazione.

Flusso della pompa

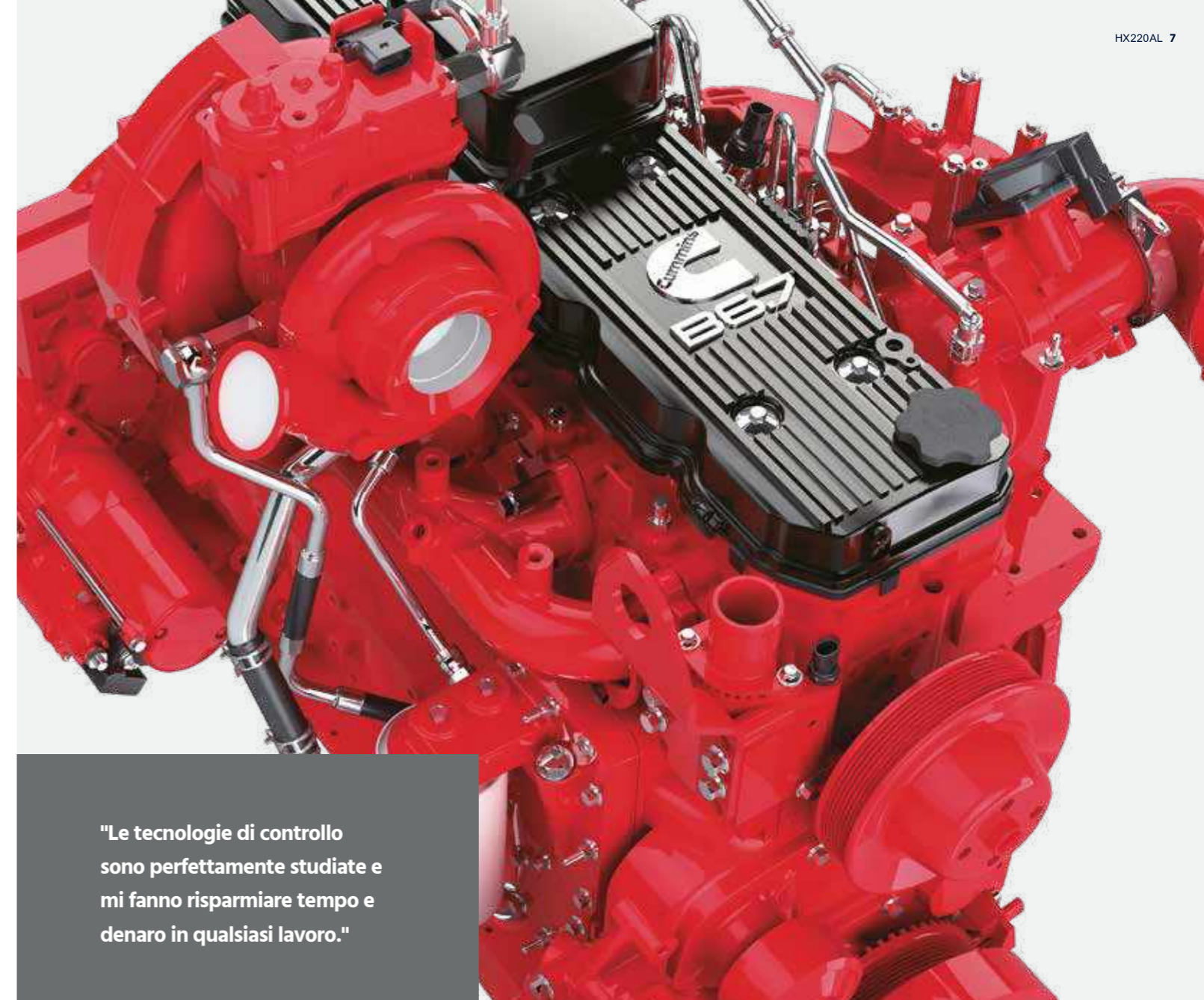


Pressione della pompa

Flusso della pompa



Pressione pilota leva



"Le tecnologie di controllo sono perfettamente studiate e mi fanno risparmiare tempo e denaro in qualsiasi lavoro."



La **modalità sollevamento** migliora la precisione e la capacità di sollevamento tramite riduzione del regime motore, attivazione dell'aumento di potenza e ottimizzazione del controllo del flusso delle pompe.

Il **sistema di impostazione del regime combinato** consente agli operatori di bilanciare la sensibilità di carico e la priorità del braccio rispetto ad avambraccio e rotazione. L'operatore seleziona uno dei cinque livelli di sensibilità di carico e adatta la velocità di flusso iniziale per l'operazione di sollevamento braccio e ritrazione avambraccio in base al peso dell'attrezzo. Possono essere selezionati dieci livelli di priorità del braccio per bilanciare l'azione del braccio rispetto ad avambraccio e rotazione.

La **Guida macchina 3D** di facile uso fornisce feedback preciso sulla posizione della benna così come assistenza di livellamento e mappatura del sito 3D in tempo reale. Ciò riduce l'esigenza di forza lavoro sul sito e migliora le prestazioni dell'operatore. Il sistema può essere integrato da un **sistema automatico di analisi Hyundai** per escavatori optional (per il quale è implementata la predisposizione) che fornisce guida sul lavoro per migliorare ulteriormente la velocità di lavoro e la produttività.

Come tutte le macchine targate Serie A, HX220AL è dotato del nostro **sistema di post-trattamento dello scarico tutto in uno** che, oltre a tagliare emissioni e costi di esercizio, migliora l'affidabilità e la facilità di manutenzione.



Miglioramento della produttività



Riduzione del tempo di lavoro



Riduzione dei costi di livellamento



Miglioramento della sicurezza

# UNA CABINA PROGETTATA INTORNO ALL'OPERATORE

La cabina del HX220AL è stata progettata come un ambiente di lavoro confortevole che migliora la produttività e riduce gli sforzi per ogni operatore. Gradevole e spaziosa, è dotata di un sedile regolabile di alta qualità con tutti i comandi a portata di mano. Svariate tecnologie consentono di monitorare facilmente la macchina, mentre l'impianto audio consistente di radio, USB e ingresso AUX assicura l'intrattenimento a bordo. La progettazione generale incarna l'Effetto Hyundai con un'ampia gamma di utilità e controlli a disposizione completa dell'operatore.

"Posso controllare lo stato della macchina in qualsiasi momento ed adattare le mie prestazioni per ottimizzare e velocizzare i risultati. È come sentirsi parte integrante della macchina."



L'acceleratore, il dispositivo di controllo dell'aria condizionata e il quadro strumenti possono essere azionati utilizzando il comodo **dispositivo di controllo** di tipo jog shuttle.



La **plancia strumenti** è ottimizzata per fornire accesso rapido e semplice alle informazioni sullo stato della macchina durante il lavoro. È dotata di un **monitor touchscreen** 8 pollici dall'eccellente leggibilità.

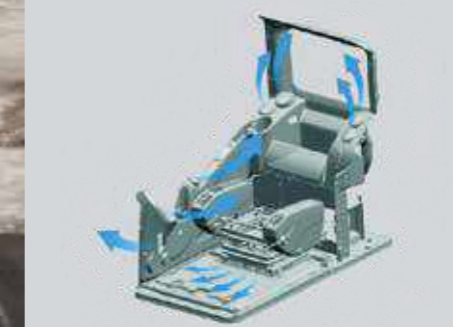
La funzione **Eco Report** aiuta gli operatori a sviluppare abitudini operative efficienti mediante la visualizzazione di informazioni in tempo reale sulle prestazioni della macchina.



Il **proprietario della macchina può impostare funzioni di menu** e può fornire o limitare l'accesso agli utenti della macchina impostando una password per bloccare o sbloccare la lista dei parametri della macchina.



HX220AL è dotato come standard di un lussuoso **sedile con sospensione pneumatica e riscaldamento**. I **joystick ergonomici** rendono l'azionamento confortevole e intuitivo.



L'**impianto di riscaldamento e aria condizionata** gestisce e orienta efficientemente il flusso dell'aria all'interno della cabina.

Il **sistema Miracast basato sul Wi-Fi dello smartphone dell'operatore** consente di usare varie funzioni dello smartphone sullo schermo, fra l'altro navigazione cartografica e sul web, riproduzione di musica e video.



# FAVORISCE UNA MAGGIOR SICUREZZA SUL POSTO DI LAVORO

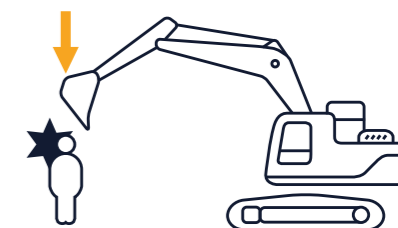
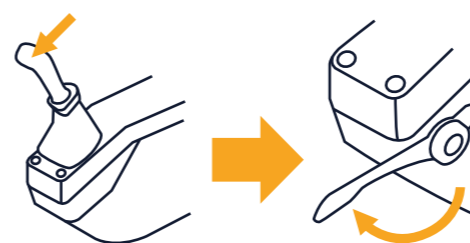
In termini di sicurezza e affidabilità, i piccoli dettagli possono fare una gran differenza. HX220AL garantisce protezione totale per l'operatore, i colleghi e le attrezzature. Cabina e cofano motore hanno un nuovo disegno che conferisce la massima visibilità, mentre il sistema di monitoraggio avanzato a 360 gradi (AAVM) fornisce un chiaro quadro d'insieme dell'ambiente prossimo alla macchina. Aiutando ad avere un sito di lavoro sicuro, HX220AL contribuisce alla serenità e alla produttività: due dei fattori fondanti dell'Effetto Hyundai.

Il sistema di telecamere **AAVM** offre una visuale a 360° sull'ambiente di lavoro vicino alla macchina. Integra anche la tecnologia di rilevamento degli oggetti in movimento (IMOD) che allerta l'operatore quando persone o oggetti si avvicinano a meno di cinque metri dalla macchina.

Il **doppio vetro della porta della cabina** offre all'operatore una visibilità chiara, senza ostacoli, sull'ambiente esterno. Il disegno della **maniglia della porta** è stato aggiornato per garantire un accesso più confortevole.

"Posso sempre vedere ciò che accade intorno a me, anche in condizioni meteo difficili o con la macchina in movimento."

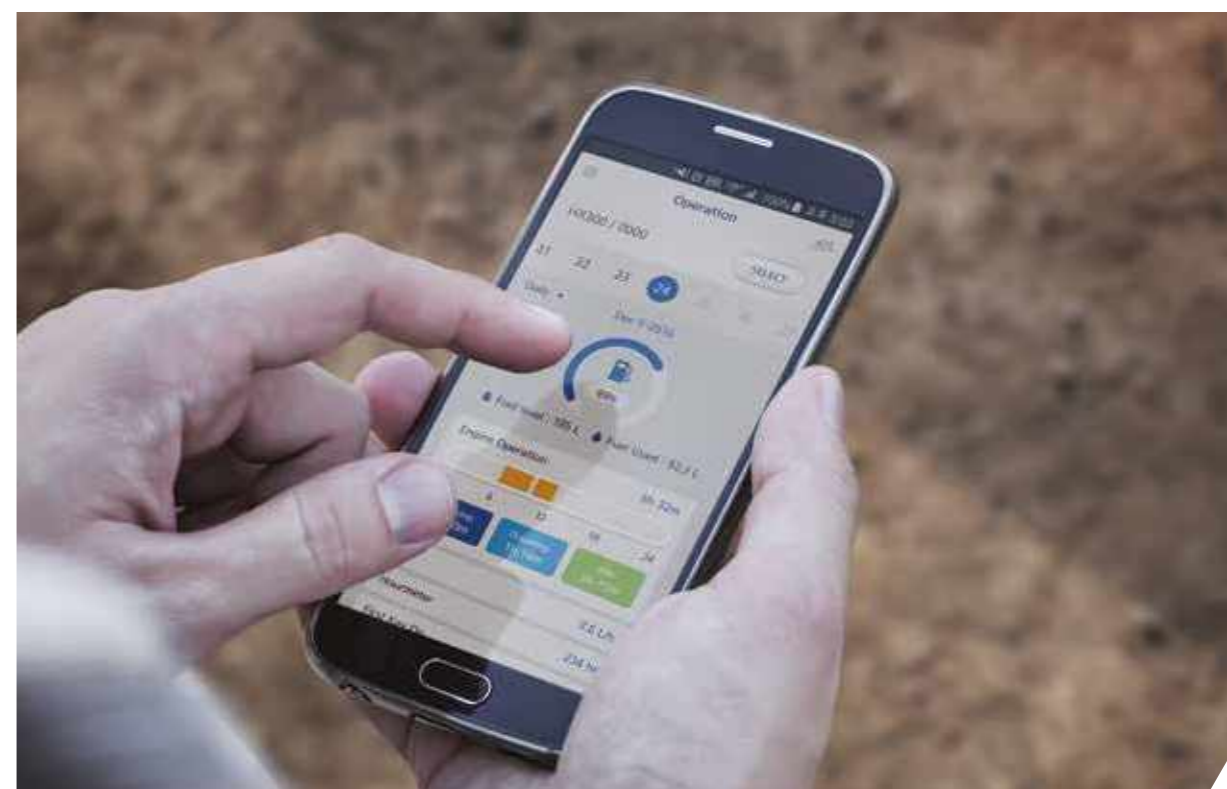
La funzione di **blocco di sicurezza automatico** previene l'accensione involontaria. Quando il blocco di sicurezza automatico è attivato, l'escavatore non può essere controllato con la leva RCV.



# DIAGNOSI E SUPPORTO DI ASSISTENZA AVANZATI

L'affidabilità derivante da una manutenzione rapida, senza sforzo, è parte integrante dell'Effetto Hyundai. HX220AL è progettato per agevolare al massimo la manutenzione. Tutti i componenti e i materiali sono stati ottimizzati per garantire una vita utile prolungata e senza problemi. Il sistema di gestione remota Hyundai Hi MATE usa la tecnologia dati mobili GPS per assicurare il più alto livello di assistenza e supporto. HX220AL è dotato anche del nostro nuovo sistema diagnostico del motore connesso (ECD) che rapporta immediatamente qualsiasi guasto del motore sia ad Hi MATE che al produttore del motore per garantire la risoluzione più rapida e più semplice.

## HiMATE



Per la massima utilità e sicurezza, HX220AL è dotato dell'esclusivo sistema di gestione della flotta da remoto Hyundai, denominato Hi MATE, che utilizza la tecnologia dei dati mobili per fornire il più alto livello di assistenza e supporto. Le macchine possono essere monitorate da qualunque luogo mediante un sito web dedicato o un'app mobile, con accesso ai parametri di lavoro, come le ore totali del motore, lo stato di utilizzo della macchina, le ore lavorative effettivamente completate, il consumo di carburante e l'ubicazione della macchina. Il sistema permette di valutare agevolmente produttività della macchina, pianificazione delle operazioni di servizio e manutenzione, così come le misure necessarie per risparmiare sui costi. Offre anche il geofencing (tecnica di creazione di un perimetro virtuale) per proteggere le macchine dai furti e dall'uso non autorizzato.



"Ho un quadro generale costante delle prestazioni e delle esigenze di manutenzione - più suggerimenti e supporto quando ne ho bisogno."

### ECD (Engine Connected Diagnostics)

fornisce consigli di ricerca guasti, assistenza personalizzata e supporto per i ricambi da Cummins Quickserve. I tecnici dell'assistenza fanno affidamento su rapporti diagnostici remoti che permettono di approntarsi in vista delle visite e di portare con sé i corretti strumenti.



# PRONTO ALL'AZIONE E COSTRUITO PER DURARE

Sapere che l'investimento fatto oggi garantirà profitti a lungo termine è essenziale per chiunque voglia tutelare la propria attività. Ecco perché progettazione, produzione, controllo qualità e qualsiasi altro aspetto nello sviluppo di HX220AL sono stati realizzati all'insegna dell'affidabilità. Abbiamo migliorato l'affidabilità del motore rimuovendo l'EGR e integrando il post-trattamento dello scarico in un sistema semplificato a modulo singolo che agevola la manutenzione. Le strutture del telaio superiore e inferiore sono rinforzate per il lavoro a carico elevato, mentre gli attrezzi sono stati rigorosamente collaudati per le condizioni più dure. Ogni cosa è stata progettata con la finalità di ridurre al minimo il tempo di inoperatività e le riparazioni e per consentire di rispettare i programmi, evitare spese impreviste e proteggere i profitti.



Motore e sistema di **post-trattamento dello scarico** sono integrati e garantiscono ispezioni e manutenzione semplificate.



◀ **Flessibili di qualità superiore** con resistenza straordinaria a calore e pressione garantiscono la massima durevolezza anche in condizioni di lavoro difficili.

◀ **Perni, boccole e spessori polimerici** sono progettati per avere una vita utile prolungata.



# TECNOLOGIE FOCALIZZATE PER OTTENERE I RISULTATI DESIDERATI

Gli escavatori cingolati Hyundai Serie A sono progettati per assicurare condizioni migliori agli operatori, così come un'esperienza di utilizzo unica. Ogni dettaglio è stato attentamente perfezionato per soddisfare le esigenze sul campo, compresa una migliore sicurezza e comfort, produttività aumentata, tempo di operatività massimizzato e manutenzione agevolata. Tutto questo contribuisce all'Effetto Hyundai.

Per altre informazioni, consultare [hyundai-ce.eu](http://hyundai-ce.eu)



## SPECIFICHE

### MOTORE

Produttore / Modello	Cummins B6.7 / FASE V
Tipo	Motore diesel dotato di turbocompressore e intercooler
Potenza lorda (SAE J1995)	173 CV (129 kW) a 2.200 giri/min
Potenza netta (SAE J1349)	170 CV (127 kW) a 2.200 giri/min
Potenza massima	195 CV (145kW) a 2.000 giri/min
Coppia di picco	881 N m (650 lb ft) a 1.300 giri/min
Cilindrata	6.700 cc (408 cu in)

### IMPIANTO IDRAULICO

#### POMPA PRINCIPALE

Tipo	Pompe del pistone dell'asse in tandem di portata variabile
Flusso massimo	2 x 222 l/min
Pompa secondaria per il circuito pilota	Pompa a ingranaggi
Sistema di pompaggio a rilevamento incrociato e a risparmio di carburante	

#### MOTORI IDRAULICI

Traslazione	Motore a pistoni assiali a due velocità, con valvola freni e freno di stazionamento
Rotazione	Motore a pistoni assiali con freno automatico

#### IMPOSTAZIONE DELLA VALVOLA DI SFOGO

Circuiti integrati	350 kgf/cm <sup>2</sup> (4.980 psi)
Traslazione	350 kgf/cm <sup>2</sup> (4.980 psi)
Aumentatore di potenza (braccio, avambraccio, benna)	380 kgf/cm <sup>2</sup> (5.400 psi)
Circuito di rotazione	265 kgf/cm <sup>2</sup> (3.770 psi)
Circuito pilota	40 kgf/cm <sup>2</sup> (570 psi)
Valvola di servizio	Installata

#### CILINDRI IDRAULICI

N. di cilindri-alesaggio x corsa	Braccio: Ø 120 x 1.290 mm
	Avambraccio: Ø 140 x 1.510 mm
	Benna: Ø 120 x 1.055 mm

\* Hyundai Bio Hydraulic Oil (HBHO) disponibile.

### GUIDA E FRENATURA

Metodo di trasmissione	Tipo interamente idrostatico
Motore di guida	Motore a pistoni assiali, modello a pattini interni
Sistema di decelerazione	Ingranaggio di riduzione planetario
Sforzo di trazione alla barra massimo	20.800 kgf (45.860 lbf)
Velocità di traslazione massima (alta / bassa)	5,4 km/hr (3,4 mph) / 3,5 km/hr (2,2 mph)
Pendenza	35° (70%)
Freno di stazionamento	Multi-disco bagnati

### CONTROLLO

Joystick e pedali azionati a pressione pilota con leva staccabile assicurano un'attivazione quasi priva di qualsiasi sforzo.

Comando pilota	Due joystick con una leva di sicurezza (Sx): Rotazione e avambraccio, Braccio e benna
Traslazione e sterzo	Due leve con pedali
Valvola a farfalla del motore	Tipo elettrico, con indicatore

### SISTEMA DI ROTAZIONE

Motore di rotazione	Motore a pistoni assiali a portata fissa
Riduzione della rotazione	Riduzione a ingranaggio planetario
Lubrificazione del cuscinetto di rotazione	In bagno di grasso
Freno della rotazione	Multi-disco bagnati
Velocità di rotazione	11,4 giri/min.

### CAPACITÀ

	litro	gal. US	gal. UK
Serbatoio carburante	400	106	88
Refrigerante del motore	40	10,6	8,8
Olio del motore	23,1	6,1	5,1
Dispositivo di rotazione	6,2	1,64	1,36
Trasmissione finale (ciascuna)	4,5	1,2	1
Impianto idraulico (incluso il serbatoio)	275	72,6	60,5
Serbatoio idraulico	155	40,9	34,1
DEF/AdBlue®	48	12,6	10,5

### SOTTOCARRO

Il telaio centrale ad X è integralmente saldato con i telai dei cingoli rinforzati. Il sottocarro include rulli lubrificati, pulegge di rinvio, regolatori dei cingoli con molle e ruote dentate ad assorbimento degli urti e catena cingoli con pattini a doppia o tripla costola.

Telaio centrale	Del tipo a gambe X
Telaio cingoli	Del tipo a scatola pentagonale
N. di pattini su ciascun lato	49 CIASCUNO
Numero di rulli del carro su ciascun lato	2 CIASCUNO
Numero di rulli dei cingoli su ciascun lato	9 CIASCUNO
Numero di protezioni pista cingolo su ciascun lato	2 CIASCUNO

### PESO OPERATIVO (APPROSSIMATIVO)

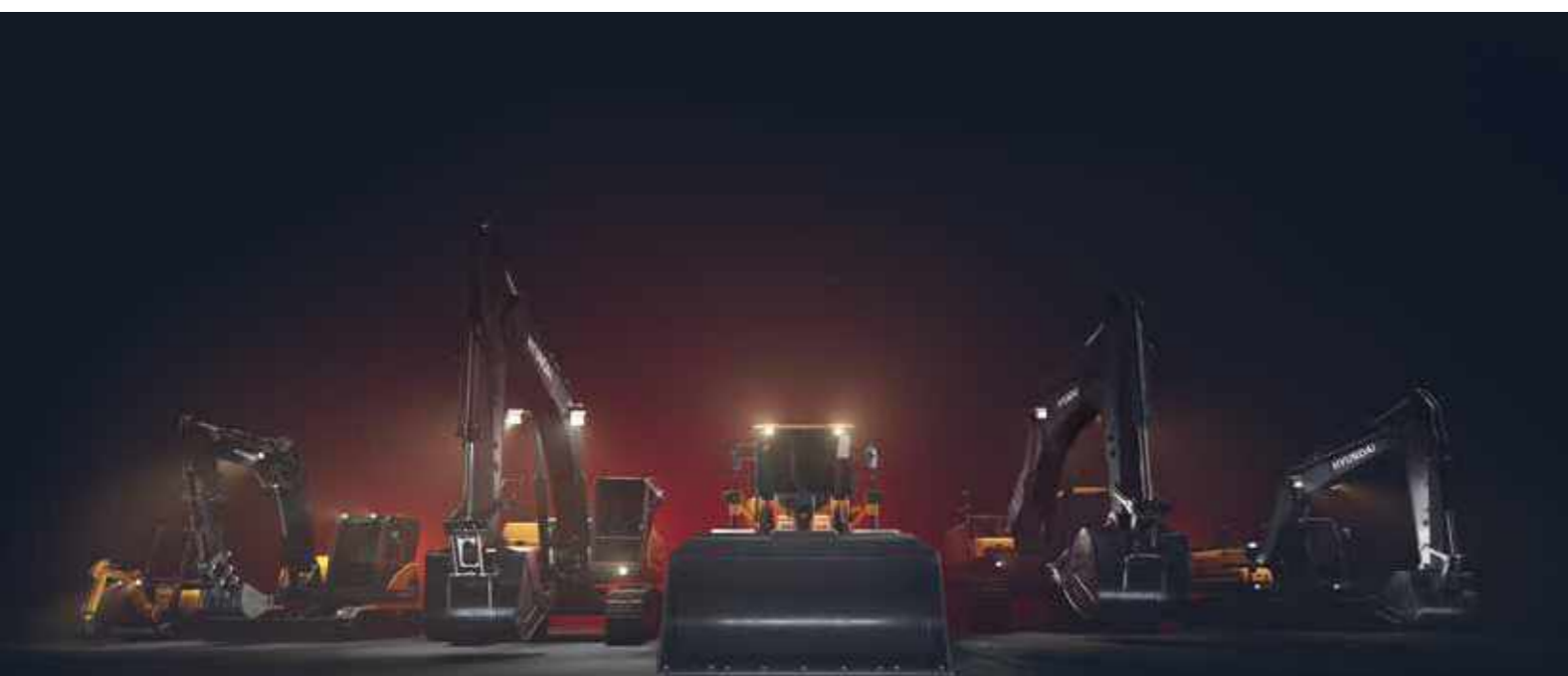
Peso operativo, incluso braccio 5.680 mm (18' 8"), avambraccio 2.920 mm (9' 7"), benna stracolma SAE 0,92 m<sup>3</sup> (1,20 yd<sup>3</sup>), lubrificante, refrigerante, serbatoio carburante pieno, serbatoio idraulico pieno e tutti gli equipaggiamenti standard.

### PESO OPERATIVO

Pattini			Peso operativo	Pressione a terra
Tipo	Larghezza in mm (pollici/in)		kg (lb)	kgf/cm <sup>2</sup> (psi)
Costola di aggrappamento tripla	600 (24")	HX220AL	22.100 (48.720)	0,47 (6,71)
		HX220ALHW	23.560 (51.940)	0,50 (7,15)
	700 (28")	HX220AL	22.380 (49.340)	0,41 (5,82)
		HX220ALHW	23.840 (52.560)	0,44 (6,20)
	800 (32")	HX220AL	22.660 (49.960)	0,36 (5,16)
		HX220ALHW	24.120 (53.170)	0,39 (5,49)
900 (36")	HX220AL	22.940 (50.570)	0,33 (4,64)	
	HX220ALHW	24.400 (53.790)	0,35 (4,94)	
Costola di aggrappamento doppia	700 (28")	HX220ALHW	24.040 (53.000)	0,44 (6,25)

### IMPIANTO DELL'ARIA CONDIZIONATA

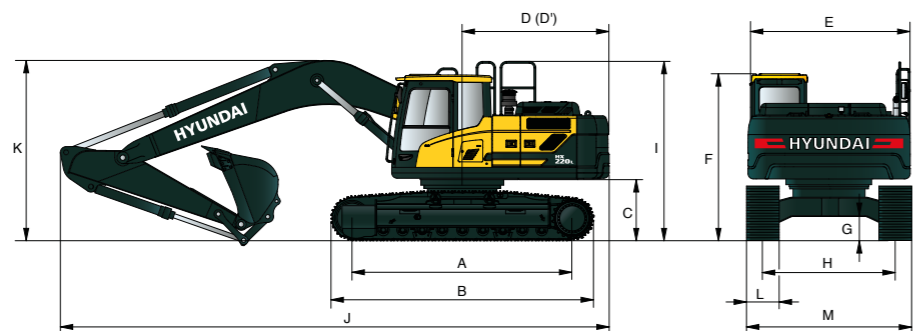
L'impianto dell'aria condizionata contiene refrigerante R134a, un gas fluorurato a effetto serra (potenziale di riscaldamento globale = 1.430). L'impianto contiene 0,75 kg di refrigerante pari a 1,0725 tonnellate CO<sub>2</sub> equivalenti.



# DIMENSIONI E CAMPO DI MANOVRA

## DIMENSIONI HX220AL

BRACCIO 5,68 m (18' 8") e AVAMBRACCIO 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10"); 2,92 m (9' 7") e 3,9 m (12' 10")



Unità: mm (ft-in)

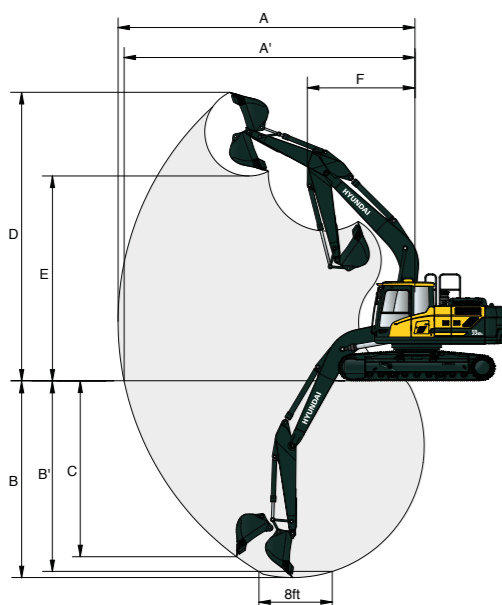
A	Distanza tamburi	3.650 (12' 0")
B	Lunghezza totale del cingolato	4.404 (14' 4")
C	Luce a terra del contrappeso	1.060 (3' 6")
D	Raggio di rotazione della coda	2.890 (9' 5")
D'	Lunghezza estremità posteriore	2.770 (9' 1")
E	Larghezza totale della sovrastruttura	2.740 (9' 0")
F	Altezza totale della cabina	3.000 (9' 8")
G	Luce a terra minima	470 (1' 7")
H	Calibro del cingolo	2.390 (7' 10")
I	Altezza totale del mancorrente	3.210 (10' 5")

	Lunghezza del braccio	5.680 (18' 8")			
	Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")
J	Lunghezza complessiva	9.650 (31' 8")	9.570 (31' 5")	9.530 (31' 3")	9.520 (31' 3")
K	Altezza totale del braccio	3.200 (10' 6")	3.110 (10' 2")	3.030 (9' 11")	3.480 (11' 5")
L	Larghezza pattini cingolo	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (36")
M	Larghezza complessiva	2.990 (9' 10")	3.090 (10' 2")	3.190 (10' 6")	3.290 (10' 10")

\* Questo valore include la dimensione delle costole di aggrappamento.

## CAMPO DI MANOVRA HX220AL

Unità: mm (ft-in)

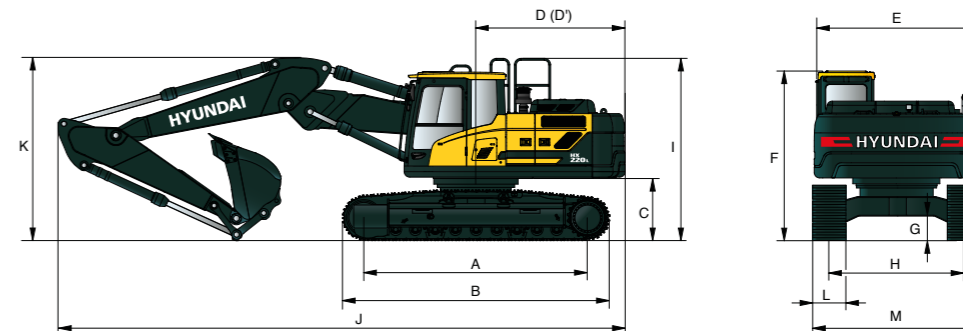


	Lunghezza del braccio	5.680 (18' 8")			
	Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")
A	Portata di scavo massima	9.140 (30' 0")	9.500 (31' 2")	9.980 (32' 9")	10.910 (35' 10")
A'	Portata di scavo massima a terra	8.960 (29' 5")	9.330 (30' 7")	9.820 (32' 3")	10.770 (35' 4")
B	Profondità di scavo massima	5.820 (19' 1")	6.220 (20' 5")	6.730 (22' 1")	7.720 (25' 4")
B'	Profondità di scavo massima (livello 8')	5.580 (18' 4")	6.010 (19' 9")	6.560 (21' 6")	7.580 (24' 10")
C	Profondità di scavo della parete verticale massima	5.280 (17' 4")	5.720 (18' 9")	6.280 (20' 7")	7.240 (23' 9")
D	Altezza di scavo massima	9.140 (30' 0")	9.340 (30' 8")	9.600 (31' 6")	10.110 (33' 2")
E	Altezza di scarico massima	6.330 (20' 9")	6.520 (21' 5")	6.780 (22' 3")	7.290 (23' 11")
F	Raggio di oscillazione anteriore minimo	3.750 (12' 4")	3.740 (12' 3")	3.670 (12' 0")	3.700 (12' 2")

# DIMENSIONI E CAMPO DI MANOVRA

## DIMENSIONI HX220AL BRACCIO IN 2 PEZZI

BRACCIO in 2 pezzi 5,65 m (18' 6") e AVAMBRACCIO 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10") e 2,92 m (9' 7")



Unità: mm (ft-in)

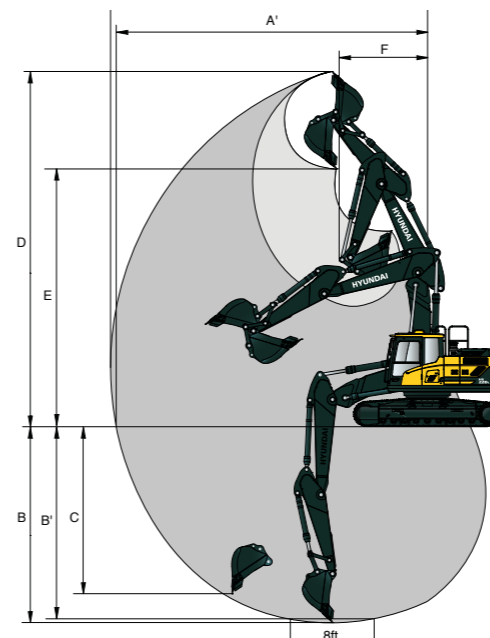
A	Distanza tamburi	3.650 (12' 0")
B	Lunghezza totale del cingolato	4.404 (14' 4")
C	Luce a terra del contrappeso	1.060 (3' 6")
D	Raggio di rotazione della coda	2.890 (9' 5")
D'	Lunghezza estremità posteriore	2.770 (9' 1")
E	Larghezza totale della sovrastruttura	2.740 (9' 0")
F	Altezza totale della cabina	3.000 (9' 8")
G	Luce a terra minima	470 (1' 7")
H	Calibro del cingolo	2.390 (7' 10")
I	Altezza totale del mancorrente	3.210 (10' 5")

	Lunghezza del braccio	5.650 (18' 6") braccio in 2 pezzi			
	Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	
J	Lunghezza complessiva	9.650 (31' 8")	9.570 (31' 5")	9.530 (31' 3")	
K	Altezza totale del braccio	3.200 (10' 6")	3.110 (10' 2")	3.030 (9' 11")	
L	Larghezza pattini cingolo	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (36")
M	Larghezza complessiva	2.990 (9' 10")	3.090 (10' 2")	3.190 (10' 6")	3.290 (10' 10")

\* Questo valore include la dimensione delle costole di aggrappamento.

## CAMPO DI MANOVRA HX220AL BRACCIO IN 2 PEZZI

Unità: mm (ft-in)

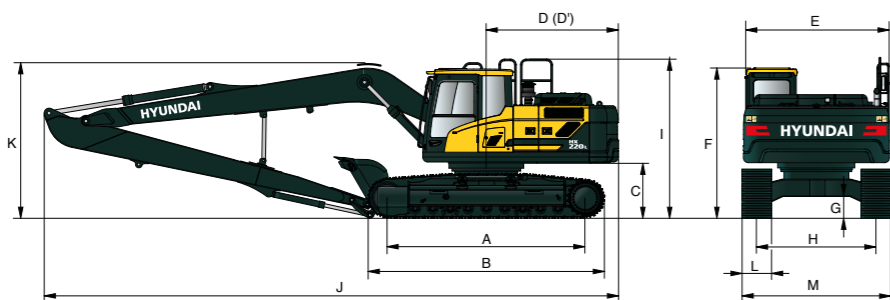


	Lunghezza del braccio	5.650 (18' 6") braccio in 2 pezzi		
	Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")
A	Portata di scavo massima	9.120 (29' 11")	9.530 (31' 3")	10.020 (32' 10")
A'	Portata di scavo massima a terra	8.950 (29' 4")	9.360 (30' 8")	9.860 (32' 4")
B	Profondità di scavo massima	5.480 (18' 0")	5.880 (19' 3")	6.400 (21' 0")
B'	Profondità di scavo massima (livello 8')	5.360 (17' 7")	5.770 (18' 11")	6.290 (20' 8")
C	Profondità di scavo della parete verticale massima	4.540 (14' 11")	5.020 (16' 6")	5.560 (18' 3")
D	Altezza di scavo massima	10.310 (33' 10")	10.670 (35' 0")	11.090 (36' 5")
E	Altezza di scarico massima	7.390 (24' 3")	7.750 (25' 5")	8.160 (26' 9")
F	Raggio di oscillazione anteriore minimo	2.870 (9' 5")	2.660 (8' 9")	2.530 (8' 4")

# DIMENSIONI E CAMPO DI MANOVRA

## HX220AL DIMENSIONI SBRACCIO LUNGO

BRACCIO 8,2 m (26' 11") e AVAMBRACCIO 6,3 m (20' 8")



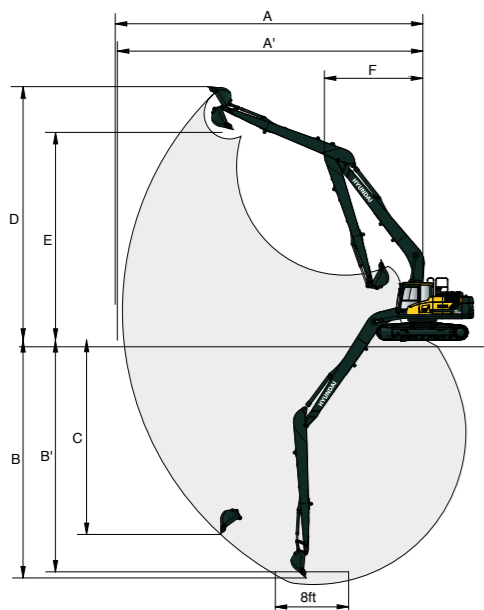
Unità: mm (ft-in)

A	Distanza tamburi	3.650 (12' 0")
B	Lunghezza totale del cingolato	4.404 (14' 4")
C	Luce a terra del contrappeso	1.060 (3' 6")
D	Raggio di rotazione della coda	2.890 (9' 5")
D'	Lunghezza estremità posteriore	2.770 (9' 1")
E	Larghezza totale della sovrastruttura	2.740 (9' 0")
F	Altezza totale della cabina	3.000 (9' 8")
G	Luce a terra minima	470 (1' 7")
H	Calibro del cingolo	2.390 (7' 10")
I	Altezza totale del mancorrente	3.210 (10' 5")

J	Lunghezza complessiva	12.030 (39' 6")
K	Altezza totale del braccio	3.280 (10' 9")
L	Larghezza pattini cingolo	800 (32")
M	Larghezza complessiva	3.190 (10' 6")

## HX220AL CAMPO DI MANOVRA SBRACCIO LUNGO

Unità: mm (ft-in)

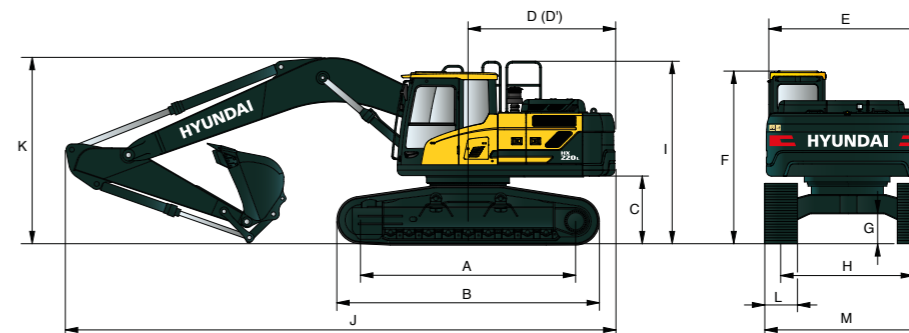


	Lunghezza del braccio	8.200 (26' 11")
	Lunghezza dell'avambraccio	6.300 (20' 8")
A	Portata di scavo massima	15.220 (50' 0")
A'	Portata di scavo massima a terra	15.120 (49' 7")
B	Profondità di scavo massima	11.760 (38' 7")
B'	Profondità di scavo massima (livello 8')	11.650 (38' 3")
C	Profondità di scavo della parete verticale massima	9.610 (31' 6")
D	Altezza di scavo massima	12.550 (41' 2")
E	Altezza di scarico massima	10.280 (33' 8")
F	Raggio di oscillazione anteriore minimo	4.870 (16' 0")

# DIMENSIONI E CAMPO DI MANOVRA

## HX220AL DIMENSIONI HIGH WALKER

BRACCIO 5,68 m (18' 8") e AVAMBRACCIO 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10") e 2,92 m (9' 7")



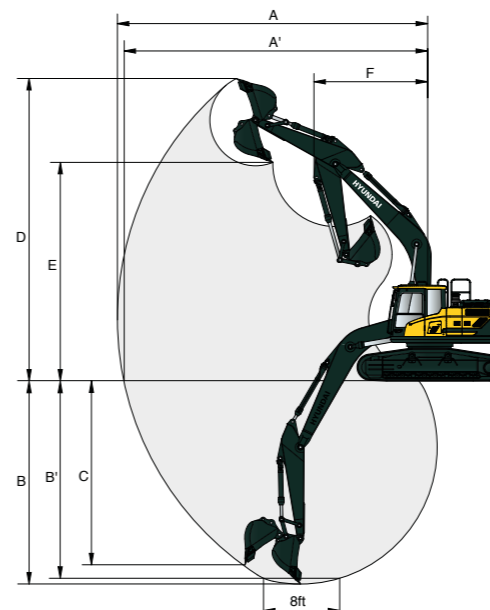
Unità: mm (ft-in)

A	Distanza tamburi	3.650 (12' 0")
B	Lunghezza totale del cingolato	4.404 (14' 4")
C	Luce a terra del contrappeso	1.260 (4' 1")
D	Raggio di rotazione della coda	2.890 (9' 5")
D'	Lunghezza estremità posteriore	2.770 (9' 1")
E	Larghezza totale della sovrastruttura	2.740 (9' 0")
F	Altezza totale della cabina	3.200 (10' 5")
G	Luce a terra minima	660 (2' 2")
H	Calibro del cingolo	2.795 (9' 2")
I	Altezza totale del mancorrente	3.410 (11' 2")

	Lunghezza del braccio	5.680 (18' 8")				
	Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")	
J	Lunghezza complessiva	9.650 (31' 8")	9.550 (31' 4")	9.470 (31' 1")	9.560 (31' 4")	
K	Altezza totale del braccio	3.290 (10' 10")	3.170 (10' 5")	3.060 (10' 0")	3.450 (11' 4")	
L	Larghezza pattini cingolo	Costola di aggrappamento tripla	Costola di aggrappamento doppia			
		Larghezza	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (36")
M	Larghezza complessiva	3.395 (11' 2")	3.495 (11' 6")	3.595 (11' 10")	3.695 (12' 2")	3.495 (11' 6")

## HX220AL CAMPO DI MANOVRA HIGH WALKER



Unità: mm (ft-in)



	Lunghezza del braccio	5.680 (18' 8")			
	Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")
A	Portata di scavo massima	9.140 (30' 0")	9.500 (31' 2")	9.980 (32' 9")	10.910 (35' 10")
A'	Portata di scavo massima a terra	8.920 (29' 3")	9.290 (30' 6")	9.820 (32' 3")	10.730 (35' 2")
B	Profondità di scavo massima	5.630 (18' 6")	6.010 (19' 9")	6.550 (21' 6")	7.530 (24' 8")
B'	Profondità di scavo massima (livello 8')	5.390 (17' 8")	5.820 (19' 1")	6.380 (20' 11")	7.390 (24' 3")
C	Profondità di scavo della parete verticale massima	5.090 (16' 8")	5.630 (18' 6")	6.100 (20' 0")	7.050 (23' 1")
D	Altezza di scavo massima	9.330 (30' 7")	9.530 (31' 3")	9.780 (32' 1")	10.300 (33' 9")
E	Altezza di scarico massima	6.520 (21' 5")	6.710 (22' 0")	6.960 (22' 10")	7.480 (24' 6")
F	Raggio di oscillazione anteriore minimo	3.750 (12' 4")	3.740 (12' 3")	3.670 (12' 0")	3.700 (12' 2")

# GUIDA SELEZIONE BENNA E FORZA DI SCAVO

# CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

 Valore nominale frontale  Valore nominale laterale o 360 gradi

## BENNE

Tutte le benne sono saldate in acciaio ad alta resistenza.



A colmo SAE m³ (yd³)	0,80 (1,05)	1,34 (1,75)	◆ 0,90 (1,18)	◆ 0,87 (1,14)	◆ 1,20 (1,57)	★ 0,52 (0,68)
	0,92 (1,20)		◆ 1,05 (1,37)			
	1,10 (1,44)					
	1,20 (1,57)					

Capacità m³ (yd³)		Larghezza in mm (pollici/in)	Peso kg (lb)	Denti (ciascuno)	Raccomandazione mm (ft.in)								
A colmo SAE	A colmo CECE	Senza taglianti laterali			5.680 (18' 8") braccio monolitico			8.200 (26' 11") lungo raggio	5.650 (18' 6") braccio triplice				
						2.000 (6' 7") Avambraccio	2.400 (7' 10") Avambraccio	2.920 (9' 7") Avambraccio	3.900 (12' 10") Avambraccio	6.300 (20' 8") Avambraccio	2.000 (6' 7") Avambraccio	2.400 (7' 10") Avambraccio	2.920 (9' 7") Avambraccio
0,80 (1,05)	0,70 (0,92)	1.070 (42,1)	770 (1.700)	5	●	●	●	●	-	●	●	●	
0,92 (1,20)	0,80 (1,05)	1.190 (46,9)	820 (1.810)	5	●	●	●	■	-	●	●	●	
1,10 (1,44)	0,96 (1,26)	1.375 (54,1)	890 (1.960)	5	●	●	●	▲	-	●	●	■	
1,20 (1,57)	1,05 (1,37)	1.390 (54,7)	920 (2.030)	5	●	●	■	▲	-	●	●	■	
1,34 (1,75)	1,17 (1,53)	1.525 (60,0)	990 (2.180)	6	●	■	▲	x	-	●	■	▲	
◆ 0,90 (1,18)	0,79 (1,03)	1.210 (47,6)	880 (1.940)	5	●	●	●	■	-	●	●	●	
◆ 1,05 (1,37)	0,92 (1,20)	1.355 (53,3)	940 (2.070)	5	●	●	●	▲	-	●	●	●	
◆ 0,87 (1,14)	0,77 (1,01)	1.195 (47,0)	940 (2.070)	5	●	●	●	-	-	●	●	●	
◆ 1,20 (1,57)	1,05 (1,37)	1.520 (59,8)	1.120 (2.470)	6	●	●	■	-	-	●	■	■	
★ 0,52 (0,68)	0,45 (0,59)	945 (37,2)	460 (1.010)	5	-	-	-	-	-	-	-	-	

- ◆ Benna heavy-duty
- ◆ Benna heavy-duty roccia
- ★ Benna sbraccio lungo

- Applicabile per materiali con densità di 2.100kg/m³ (3500 lb/yd³) o inferiore
- Applicabile per materiali con densità di 1.800kg/m³ (3000 lb/yd³) o inferiore
- Applicabile per materiali con densità di 1.500kg/m³ (2500 lb/yd³) o inferiore
- ▲ Applicabile per materiali con densità di 1.200kg/m³ (2000 lb/yd³) o inferiore
- x Non raccomandata

## ATTREZZO

Bracci e avambracci sono saldati con un disegno a scatola intera in acciaio low-stress. Sono disponibili Bracci 5,68 m, 8,2 m e Avambracci 2,0 m, 2,4 m, 2,92 m, 3,9 m e 6,3 m.











## FORZA DI SCAVO

Braccio	Lunghezza	mm (ft.in)	5.680 (18' 8")						5.650 (18' 6") 2 pezzi		8.200 (26' 11")	Nota
			1.950 (4.300)						2.600 (5.730)		2.350 (5.180)	
Avambraccio	Lunghezza	mm (ft.in)	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	6.300 (20' 8")		
	Peso	kg (lb)	975 (2.150)	1.045 (2.300)	1.095 (2.410)	1.295 (2.850)	975 (2.150)	1.045 (2.300)	1.095 (2.410)	1.330 (2.930)		
Forza di scavo della benna	SAE	kN	133,4 [144,8]						133,4 [144,8]		72,6	*]: Aumentatore di potenza*
		kgf	13.600 [14.770]						13.600 [14.770]		7.400	
		lbf	29.980 [32.550]						29.980 [32.550]		16.310	
	ISO	kN	152,0 [165,0]						152,0 [165,0]		83,4	
		kgf	15.500 [16.830]						15.500 [16.830]		8.500	
		lbf	34.170 [37.100]						34.170 [37.100]		18.740	
Forza di richiamo dell'avambraccio	SAE	kN	144,2 [156,5]	119,6 [129,9]	102,0 [110,7]	84,3 [91,6]	144,2 [156,5]	119,6 [129,9]	102,0 [110,7]	49,0		
		kgf	14.700 [15.960]	12.200 [13.250]	10.400 [11.290]	8.600 [9.340]	14.700 [15.960]	12.200 [13.250]	10.400 [11.290]	5.000		
		lbf	32.410 [35.190]	26.900 [29.210]	22.930 [24.900]	18.960 [20.590]	32.410 [35.190]	26.900 [29.210]	22.930 [24.900]	11.020		
	ISO	kN	151,0 [164,0]	125,5 [136,3]	106,9 [116,1]	87,3 [94,8]	151,0 [164,0]	125,5 [136,3]	106,9 [116,1]	50,0		
		kgf	15.400 [16.720]	12.800 [13.900]	10.900 [11.830]	8.900 [9.660]	15.400 [16.720]	12.800 [13.900]	10.900 [11.830]	5.100		
		lbf	33.950 [36.860]	28.220 [30.640]	24.030 [26.090]	19.620 [21.300]	33.950 [36.860]	28.220 [30.640]	24.030 [26.090]	11.240		











Nota: il peso del braccio include cilindro avambraccio, tubazione e perno  
Il peso dell'avambraccio include cilindro benna, leveraggio e perno

## HX220AL

Braccio singolo 5,68 m (18' 8"), avambraccio 2,00 m (6' 7") dotato di benna 0,92 m³ (stracolma SAE), pattino a costola tripla 600 mm (24").

Altezza punto di sollevamento m (ft)	Raggio punto di sollevamento								Allo sbraccio max		
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Capacità	Sbraccio	
											m (ft)
7,5 m (24,6 ft)									*5.720	*5.720	5,00 (16,4)
6,0 m (19,7 ft)					*5.460	5.440			*12.610	*12.610	6,35 (20,8)
4,5 m (14,8 ft)			*6.900	*6.900	*5.810	5.310			*12.190	10.890	7,14 (23,4)
3,0 m (9,8 ft)			*8.690	7.640	*6.540	5.090	5.640	3.670	*5.570	4.040	7,55 (24,8)
1,5 m (4,9 ft)			*19.160	16.840	*14.420	11.220	12.430	8.090	*12.280	8.910	7,64 (25,1)
Linea suolo			*10.520	7.090	7.580	4.760			*5.580	3.590	7,43 (24,4)
-1,5 m (-4,9 ft)			*22.530	15.650	16.670	10.470			12.300	7.910	6,88 (22,6)
-3,0 m (-9,8 ft)	*12.370	*12.370	*9.130	7.240					6.230	3.980	5,90 (19,4)
-4,5 m (-14,8 ft)									13.730	8.770	

Braccio singolo 5,68 m (18' 8"), avambraccio 2,40 m (7' 10") dotato di benna 0,92 m³ (stracolma SAE) e pattino a costola tripla 600 mm (24").

Altezza punto di sollevamento m (ft)	Raggio punto di sollevamento								Allo sbraccio max		
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Capacità	Sbraccio	
											m (ft)
7,5 m (24,6 ft)									*5.080	*5.080	5,58 (18,3)
6,0 m (19,7 ft)					*5.010	*5.010			*11.200	*11.200	6,82 (22,4)
4,5 m (14,8 ft)			*6.350	*6.350	*5.450	5.340	*5.000	3.750	*4.490	3.700	7,55 (24,8)
3,0 m (9,8 ft)			*14.000	*14.000	*12.020	11.770	*11.020	8.270	*9.900	8.160	7,94 (26,1)
1,5 m (4,9 ft)			*17.970	17.060	*13.730	11.270	*11.950	8.090	*10.100	7.410	8,03 (26,3)
Linea suolo			*10.410	7.060	7.550	4.730	5.460	3.500	*22.950	15.560	7,83 (25,7)
-1,5 m (-4,9 ft)	*10.830	*10.830	*10.330	7.040	7.500	4.690			11.330	7.300	7,31 (24,0)
-3,0 m (-9,8 ft)	*23.880	*23.880	*22.770	15.520	16.530	10.340			5.660	3.620	6,40 (21,0)
-4,5 m (-14,8 ft)			*7.150	*7.150					*13.260	*13.260	4,89 (16,0)
			*15.760	*15.760					*29.230	*29.230	

- La capacità di sollevamento è basata su ISO 10567.
- La capacità di sollevamento di HX Serie A non supera il 75% del carico di ribaltamento con la macchina su suolo stabile e in piano o l'87% della capacità idraulica massima.
- Il punto di sollevamento è il perno di montaggio pivotante della benna sull'avambraccio (senza massa della benna).
- (\*): indica carico limitato dalla capacità idraulica.
- Avvertenza: considerare le normative e le linee guida locali sulle operazioni di sollevamento.



# CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Valore nominale frontale Valore nominale laterale o 360 gradi

## HX220AL BRACCIO IN 2 PEZZI

Braccio in 2 pezzi 3,673 m, avambraccio 2,92 m (6' 7") dotato di benna 0,92 m<sup>3</sup> (stracolma SAE), pattino a costola tripla 600 mm (24").

Altezza punto di sollevamento m (ft)	Raggio punto di sollevamento								Allo sbraccio max			
	3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		Capacità	Sbraccio		
											m (ft)	
9,0 m (29,5 ft)	kg											
	lb											
7,5 m (24,6 ft)	kg		*6.200	*6.200	*5.300	*5.300			*3.630	*3.630	6,32	
	lb		*13.670	*13.670	*11.680	*11.680			*8.000	*8.000	(20,7)	
6,0 m (19,7 ft)	kg		*6.430	*6.430	*5.760	5.560			*3.300	*3.300	7,43	
	lb		*14.180	*14.180	*12.700	12.260			*7.280	*7.280	(24,4)	
4,5 m (14,8 ft)	kg	*10.530	*8.050	*8.050	*6.090	5.370	*4.920	3.730	*3.180	*3.180	8,11	
	lb	*23.210	*17.750	*17.750	*13.430	11.840	*10.850	8.220	*7.010	*7.010	(26,6)	
3,0 m (9,8 ft)	kg		*10.100	7.820	*6.730	5.080	*5.130	3.610	*3.200	2.950	8,47	
	lb		*22.270	17.240	*14.840	11.200	*11.310	7.960	*7.050	6.500	(27,8)	
1,5 m (4,9 ft)	kg		*11.830	7.210	*7.620	4.800	*5.440	3.470	*3.350	2.840	8,55	
	lb		*26.080	15.900	*16.800	10.580	*11.990	7.650	*7.390	6.260	(28,1)	
Linea suolo	kg		11.830	6.880	7.480	4.590	5.370	3.370	*3.640	2.890	8,36	
	lb		26.080	15.170	16.490	10.120	11.840	7.430	*8.020	6.370	(27,4)	
-1,5 m (-4,9 ft)	kg	*11.710	*10.960	6.790	7.380	4.510	5.340	3.340	*4.180	3.140	7,88	
	lb	*25.820	*24.160	14.970	16.270	9.940	11.770	7.360	*9.220	6.920	(25,9)	
-3,0 m (-9,8 ft)	kg	*11.250	*8.920	6.870	*6.680	4.560			*4.770	3.710	7,05	
	lb	*24.800	*19.670	15.150	*14.730	10.050			*10.520	8.180	(23,1)	

- La capacità di sollevamento è basata su SAE J1097 e ISO 10567.
- La capacità di sollevamento di HX Serie A non supera il 75% del carico di ribaltamento con la macchina su suolo stabile e in piano o l'87% della capacità idraulica massima.
- Il punto di carico è un gancio ubicato sul retro della benna.
- (\*) indica carico limitato dalla capacità idraulica.
- Avvertenza: considerare le normative e le linee guida locali sulle operazioni di sollevamento.

# CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Valore nominale frontale Valore nominale laterale o 360 gradi

## HX220AL HIGH WALKER

Braccio 8,20 m (26' 11"), avambraccio 6,30 m (20' 8") dotato di benna 0,52 m<sup>3</sup> (stracolma SAE) e pattino a costola tripla 800 mm.

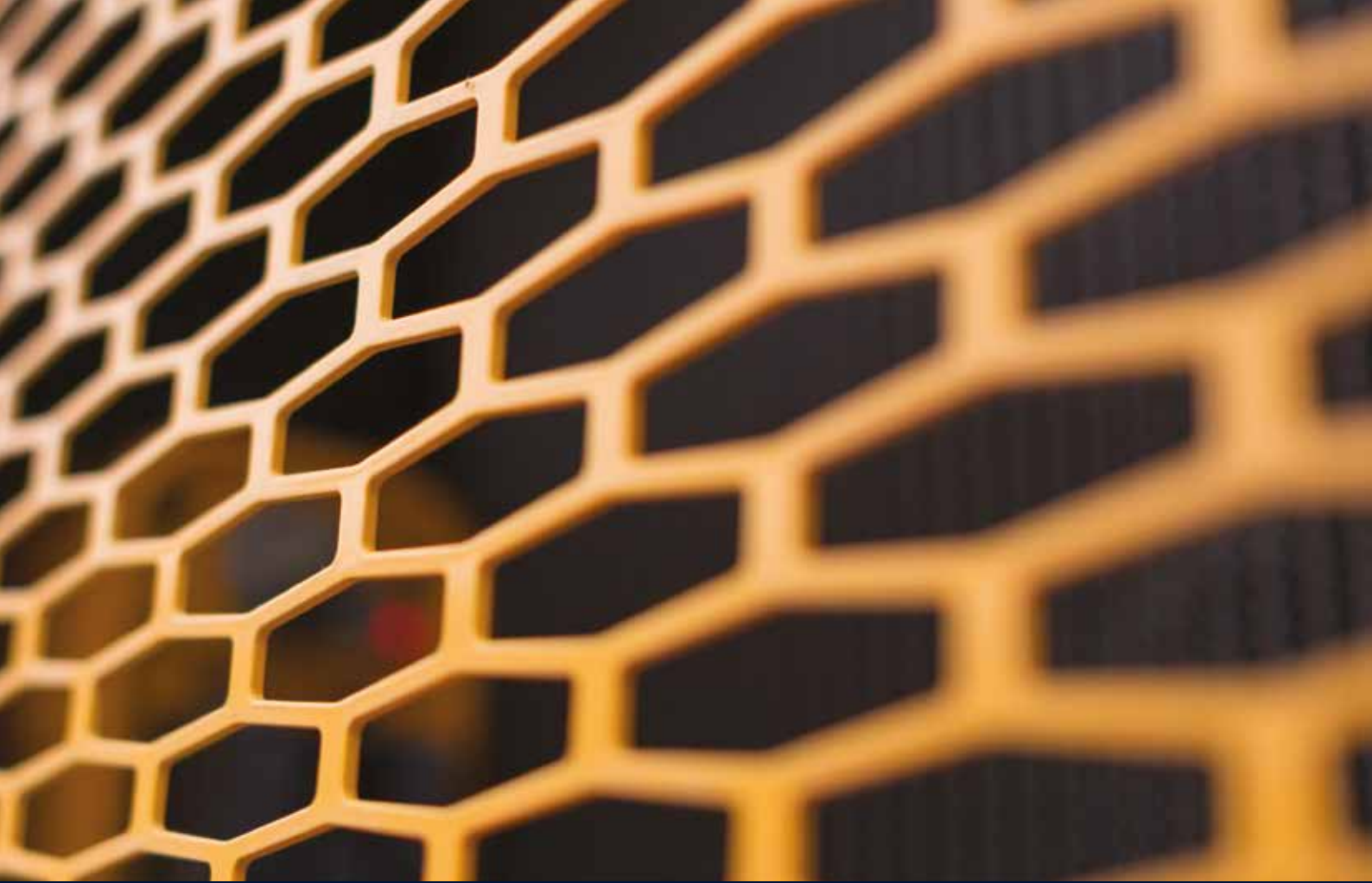
Altezza punto di sollevamento m (ft)	Raggio punto di sollevamento														Allo sbraccio max							
	1,5 m (4,9 ft)		3,0 m (9,8 ft)		4,5 m (14,8 ft)		6,0 m (19,7 ft)		7,5 m (24,6 ft)		9,0 m (29,5 ft)		10,5 m (34,4 ft)		12,0 m (39,4 ft)		13,5 m (44,3 ft)		Capacità	Sbraccio		
																					m (ft)	
10,5 m (34,4 ft)	kg																					
	lb																					
9,0 m (29,5 ft)	kg																					
	lb																					
7,5 m (24,6 ft)	kg																					
	lb																					
6,0 m (19,7 ft)	kg																					
	lb																					
4,5 m (14,8 ft)	kg																					
	lb																					
3,0 m (9,8 ft)	kg																					
	lb																					
1,5 m (4,9 ft)	kg																					
	lb																					
Linea suolo	kg																					
	lb																					
-1,5 m (-4,9 ft)	kg																					
	lb																					
-3,0 m (-9,8 ft)	kg																					
	lb																					
-4,5 m (-14,8 ft)	kg																					
	lb																					
-6,0 m (-19,7 ft)	kg																					
	lb																					
-7,5 m (-24,6 ft)	kg																					
	lb																					
-9,0 m (-29,5 ft)	kg																					
	lb																					
-10,5 m (-34,4 ft)	kg																					
	lb																					

- La capacità di sollevamento è basata su SAE J1097 e ISO 10567.
- La capacità di sollevamento di HX Serie A non supera il 75% del carico di ribaltamento con la macchina su suolo stabile e in piano o l'87% della capacità idraulica massima.
- Il punto di carico è un gancio ubicato sul retro della benna.
- (\*) indica carico limitato dalla capacità idraulica.
- Avvertenza: considerare le normative e le linee guida locali sulle operazioni di sollevamento.









Le specifiche e il design sono soggetti a modifiche senza preavviso. Le immagini dei prodotti Construction Equipment Europe Hyundai potrebbero mostrare equipaggiamenti non standard.

Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgio. Tel.: (32) 14-56-2200 Fax: (32) 14-59-3405

IT - 2021.01 Rev 3

**Pronti a provare l'Effetto Hyundai?**  
**Contattate il vostro concessionario Hyundai.**  
**[hyundai-ce.eu/en/dealer-locator](https://hyundai-ce.eu/en/dealer-locator)**

