

Frese Assiali - Epiroc

Le frese assiali sono ideali per lo scavo di trincee strette, la rimozione di teste palo e per la pulizia canali.



Design robusto per una maggiore efficienza

Motore a pistoni radiali configurabile per una maggiore produttività

Sistema a cuscinetti robusto e senza lubrificazione per minimo tempo fermo macchina

Ampia varietà di teste fresanti disponibili per diverse applicazioni

La testa fresante può essere sostituita con una trivella per roccia tenera



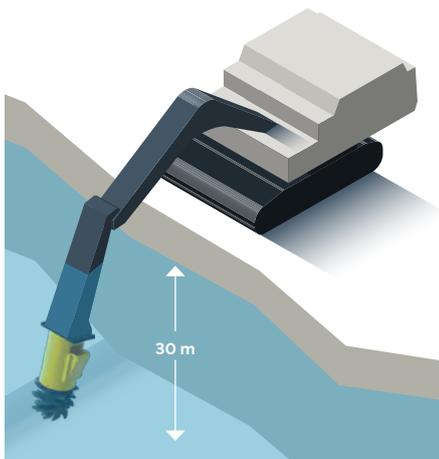
Gamma ER-L		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Classe di peso macchina portante ¹⁾	t	3 - 7	8 - 15	12 - 17	12 - 17	15 - 22
Peso di servizio ²⁾	kg	250	410	440	450	660
Peso prodotto ³⁾	kg	210	340	365	375	580
Potenza nominale	kW	30	45	65	65	65
A	mm	810	1130	1130	1160	1.340
B	mm	310	355	355	380	550
C	mm	370	400	400	450	535
Velocità di rotazione	rpm	110	90	80	80	80
Flusso olio ottimale ⁴⁾	l/min.	52 - 62	60 - 85	13 - 23	13 - 23	13 - 23
Coppia max ⁵⁾	Nm	3.120	5.200	10.400	10.400	10.400
Forza max di taglio ⁵⁾	N	16.900	26.000	52.000	46.200	38.900
Diametro albero del dente	mm	20	20	20	22	22
Numero di picchi	pz.	32	44	44	30	42
Flusso olio max ⁶⁾	l/min.	90	100	170	170	170
Pressione max di esercizio	bar	350	350	350	350	350

¹⁾ Pesì applicabili solamente a macchine portanti standard. Eventuali divergenze devono essere concordate con Epiroc e/o il produttore della macchina portante prima dell'installazione.

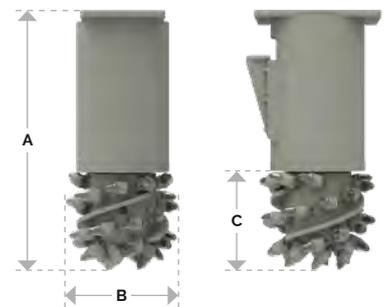
²⁾ Demolitore con denti standard e adattatore di medie dimensioni.

³⁾ Per ogni modello sono disponibili varianti di motore differenti. ⁴⁾ a 350 bar ⁵⁾ a 10 bar

Frese Assiali - Epiroc



Possono essere utilizzate anche sott'acqua, fino a una profondità di 30 metri, senza ulteriori installazioni o modifiche.



Gamma ER-L		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Classe di peso macchina portante ¹⁾	t	15 - 25	25 - 35	20 - 40	35 - 50
Peso di servizio ²⁾	kg	700	900	1.450	1.800
Peso prodotto	kg	600	660	1.200	1.500
Potenza nominale	kW	70	120	120	160
A	mm	1.230	1.270	1.440	1.500
B	mm	390	430	590	600
C	mm	450	500	680	720
Velocità di rotazione	rpm	75	75	75	65
Flusso olio ottimale ³⁾	l/min.	160	240 - 300	200 - 300	300 - 390
Coppia max ⁴⁾	Nm	11.700	23.400	23.400	33.500
Forza di taglio max ⁴⁾	N	52.000	93.600	68.800	93.000
Diametro albero del dente	mm	22	30	30	30
Numero di picchi	pz.	30	26	24	28
Flusso olio max ⁵⁾	l/min.	200	320	320	410
Pressione max di esercizio	bar	350	350	350	350

¹⁾ Pesi applicabili solamente a macchine portanti standard. Eventuali divergenze devono essere concordate con Epiroc e/o il produttore della macchina portante prima dell'installazione. ²⁾ Demolitore con denti standard e adattatore di medie dimensioni.

³⁾ Per ogni modello sono disponibili varianti di motore differenti. ⁴⁾ a 350 bar ⁵⁾ a 10 bar