



SANDVIK

SANDVIK

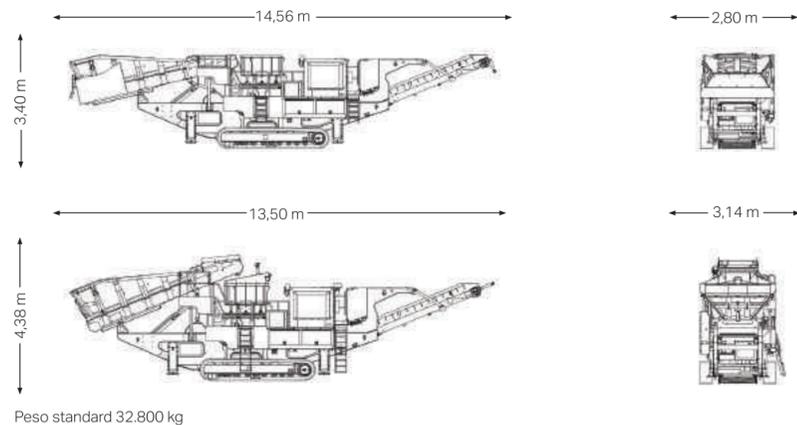
FRANTOIO A CONO QH331 ENGINEERING IN MOTION

CARATTERISTICHE TECNICHE

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Tipo di frantoio	Sandvik CH430
Velocità	369 giri/min. a 390 giri/min.
Apertura alimentazione	185 mm
Gamma CSS	6 - 41 mm
Modalità	Frizione a bagno d'olio PT Tech 12" con comando PTO
Cinghie di trasmissione	8 nastri singoli SPC

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Power pack	
Tipo di motore	Stage 3A / Tier 3 CAT C9 Acert o Stage 3B / Tier 4i CAT C9.3 Acert o Stage 4 / Tier 4 Final Cat 9.3 Acert
Potenza motore	261 kW / 350 CV
Dimensioni del serbatoio del gasolio	660 litres / 174 US Gal
Dimensioni del serbatoio idraulico	660 litres / 174 US Gal

Nota: tutti i pesi e le dimensioni si riferiscono esclusivamente alla macchina standard.

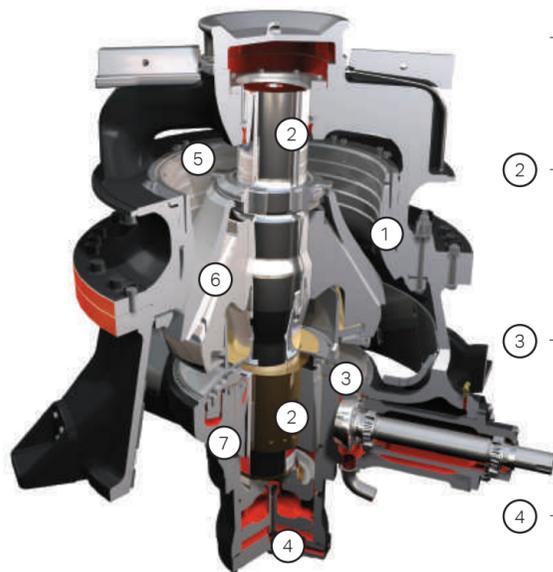


Il frantoio è equipaggiato con il collaudato idrocono CH430 Sandvik in grado di garantire prestazioni particolarmente elevate. Disponibile con sistema di vaglio sospeso opzionale.

- 5 - Le campane ed i mantelli sono studiati per mantenere le dimensioni max. di alimentazione nel cono per tutta la vita utile dei rivestimenti. Tutte le opzioni rivestimento si adattano ad un unico strato superiore.
- L'apertura costante garantisce prestazioni continue di produzione per tutta la durata del rivestimento.
- Non occorre alcun sostegno per il frantoio.

- 6 - Camera di frantumazione più lunga grazie al telaio superiore e inferiore che conferisce una forma migliore al prodotto nella camera.

- 7 - La disposizione delle boccole prevede più posizioni utilizzabili in base all'applicazione necessaria.
- La corsa massima eccentrica può essere cambiata girando semplicemente la boccola. La gamma di corsa massima è la più ampia disponibile sul mercato.



- 1 - Design modulare con anello di riempimento per la massima flessibilità.
- Il particolare design del frantoio elimina la necessità di un dispositivo anti-slittamento sulla testa

- 2 - L'albero principale è sostenuto in corrispondenza della sommità e del fondo conferendo maggiore forza e resistenza.

- 3 - La disposizione degli ingranaggi elicoidali di comando garantisce massima durata e funzionamento costante.

- 4 - Design con pistone singolo per la regolazione dello spazio libero e la protezione dal carico. Il CSS può essere regolato anche durante la frantumazione.

CONSTRUCTION.SANDVIK.COM

Il materiale presentato in questa brochure ha come unico scopo la descrizione generale del prodotto, viene fornito esclusivamente a titolo informativo e illustrativo e non costituisce alcuna dichiarazione o garanzia da parte del produttore che i prodotti siano idonei per uno scopo particolare del cliente. Il cliente deve pertanto chiedere sempre informazioni al produttore per verificare tale idoneità. Sebbene sia stato compiuto ogni ragionevole sforzo per la preparazione di questo documento al fine di garantire l'accuratezza, il produttore non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori o omissioni, né per l'uso o l'interpretazione delle informazioni ivi contenute. Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle informazioni presenti in questo opuscolo e al modello senza alcuna riserva e senza preavviso agli utenti.

BS-326 IT © Sandvik Construction 2016 SANDVIK è un marchio registrato di proprietà di Sandvik Intellectual Property AB in Svezia e in altri paesi.



FRANTOIO A CONO QH331 ENGINEERING IN MOTION

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Frantoio	Idrocono CH430 Sandvik
Dimensioni max. alimentazione	185 mm
Motore	C9 / C9.3 Acert 261 kW / 350 CV
Dimensioni di ingombro	14,56 m 2,80 m 3,40 m
Peso	32.800 kg

FRANTUMAZIONE A CONO DI ELEVATA QUALITÀ

Il frantoio QH331 è progettato per soddisfare le esigenze di quegli operatori che cercano un frantoio mobile a cono compatto, robusto e di alta qualità.

È equipaggiato con cono di frantumazione CH430 Sandvik, disponibile con sei diverse camere di frantumazione e vari mantelli che lo rendono il più flessibile dei frantoi a cono disponibili sul mercato attuale.

Il cono CH430 è provvisto di un sistema di regolazione CSS Hydroset, che ottimizza la produzione e riduce le usure. Il nuovo sistema a presa diretta, che ha sostituito il precedente a trazione idraulica, conferisce al QH331 un uso più efficiente della potenza aumentando così le sue capacità operative e riducendo i consumi di carburante.

LE CARATTERISTICHE STANDARD COMPREDONO:

- Motore da 261 kW / 350 CV, rispettoso delle leggi sulle emissioni e con eccellenti prestazioni ad alto rendimento
- Una telecamera permette all'operatore di avere la piena visibilità del materiale alimentato che entra nella camera di frantumazione
- Un sensore di livello ubicato al di sopra della camera di frantumazione controlla il nastro di alimentazione a velocità variabile automatico in modo da assicurare il livello massimo di produzione, di rapporto di riduzione e di forma del prodotto
- Impianto in grado di funzionare nella maggior parte degli ambienti ostili con temperature ambiente che arrivano fino a 50°C e con solo un cambio d'olio di lubrificazione

- ① **Tramoggia**
- Tramoggia rinforzata a ripiegamento idraulico
 - Lamiere di rivestimento resistenti all'usura (optional)
 - Sistema migliorato di controllo dei sensori di livello per il comando dell'alimentatore e per garantire la frantumazione continua

- ⑪ **Telaio**
- Robusto telaio montato su cingoli

- ⑩ **Cingoli**
- Larghi 500 mm azionati per mezzo di un dispositivo di controllo cablo proporzionale
 - Radiocomando (optional)

CARATTERISTICHE STANDARD



Telecamera e sensore di livello per garantire la continuità dell'alimentazione



Rilevatore di metallo dotato di collegamento a ponte per il controllo del materiale in ingresso



Presa diretta per un buon risparmio di carburante



Tubazioni in acciaio per una migliore dissipazione del calore



Facilità di manutenzione grazie al pratico accesso



Pratico sistema di comando PLC e schermo a colori

- ③ **Cono**
- Dotato dell'idrocono CH430 Sandvik per una maggiore resistenza e affidabilità
 - Equipaggiato con il sistema di regolazione CSS Hydroset per livelli ottimali di produzione e protezione
 - Sistema semplificato di montaggio delle parti di usura
 - Varie posizioni disponibili per le boccole che consentono di ottimizzare la gradazione di prodotti e la capacità
 - Sistema di sovraccarico idraulico per il materiale non regolare

- ④ **Power pack**
- Motore da 261 kW / 350 CV, rispettoso delle leggi sulle emissioni
 - Presa diretta per garantire il massimo trasferimento di potenza e una maggiore capacità di produzione
 - Grazie alla velocità del frantoio regolabile con il motore, si ottimizza la gradazione di prodotti
 - Facile accesso per gli interventi di riparazione e manutenzione
 - Punti di scarico a livello del suolo
 - Serbatoio diesel ad elevata capacità da 660 litri / 174 US Gal

- ⑤ **Ventola di raffreddamento**
- Ventola di raffreddamento idraulica reversibile per espellere lo sporco dal radiatore

- ⑥ **Nastro principale**
- Nastro principale largo 1000 mm, con un'altezza di scarico pari a 3078 m
 - Barre spruzzatrici antipolvere e coperture in tela installate di serie
 - Nastro lungo 1,75 m (optional) per aumentare l'altezza di scarico fino a 3,83 m

- ⑦ **Sistema di vaglio sospeso (optional)**
- Vaglio a un piano (4 x 1,5 m) per il ricircolo del materiale all'alimentazione o lo stoccaggio con rotazione a 90° del nastro del supero per ottenere due prodotti
 - Nastro lungo installato di serie con versione HS
 - Nastro di ricircolo a comando idraulico per stoccaggio/alimentazione

- ⑧ **Sistema di controllo**
- Impianto idraulico ed elettrico ad elevata efficienza, in grado di garantire il pieno controllo del sistema
 - Grazie ad uno schermo PLC interamente a colori abbinato ad un sensore di livello sistemato sopra la camera di frantumazione e il sistema di controllo del carico, è possibile lavorare in modalità totalmente automatica

- ⑨ **Tubazioni in acciaio**
- Forniscono soluzioni di tenuta più sicure che non necessitano di manutenzione e garantiscono una migliore dissipazione del calore

