

Macchine movimento terra > Dozer

KOMATSU D85EXI/PXI-18



Peso operativo: 293,5 / 308 Q.li

Motore: Komatsu SAA6D125E-7

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 199 KW

Cilindrata: 11040 cm³

Trasmissione: A ingranaggi planetari

Velocità di spostamento: 3,3 / 12,7 km/h

Livello rumorosità: 79 / 111 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3498 mm

Larghezza massima di trasporto: 2610 / 3160 mm

Larghezza pattini: 610 / 910 mm

Larghezza carro: 2610 / 3160 mm

Passo: 3030 / 3460 mm

Capacità lama: 5,9 / 7,2 m³

Larghezza lama: 3575 / 4355 mm

Descrizione:

D85EXi/PXi-18 Automazione delle operazioni di sbancamento, dallo scavo sommario al livellamento di precisione Il modello D85EXi-18 / D85PXi-18 viene fornito con il sistema di comando macchina GNSS 3D interamente installato in fabbrica. I componenti aggiuntivi per il comando macchina generalmente montati sulla benna vengono ora sostituiti da un'antenna GNSS installata già in fabbrica sopra la cabina, dal gruppo IMU+ (gruppo inerziale avanzato di misurazione) e da cilindri idraulici con sensore della corsa. Questo gruppo sensori integrato è robusto e preciso. Elimina tutte le preoccupazioni quotidiane legate all'installazione e alla rimozione di antenne e cavi dalla lama e l'usura conseguente INTELLIGENT MACHINE CONTROL Dozer intelligenti I dozer intelligenti Komatsu possono lavorare in modalità automatica dalle funzioni di sbancamento sommario fino al livellamento di precisione. I componenti aggiuntivi per il comando macchina generalmente montati sulla benna vengono ora sostituiti da un'antenna GNSS installata già in fabbrica sopra la cabina, dal gruppo IMU+ (gruppo inerziale avanzato di misurazione) e da cilindri idraulici con sensore della corsa. È finito il tempo dell'installazione e della rimozione quotidiana di antenne e cavi. Potente Impostata per default, la trasmissione del D85-18 seleziona automaticamente la marcia migliore per tutte le operazioni di sbancamento. La funzione di preimpostazione della velocità di traslazione contribuisce a ridurre i tempi di lavoro e l'affaticamento dell'operatore. Grazie alle valvole ECMV (Electronic Controlled Modulation Valves) di Komatsu, i cambi marcia sono regolari e sincronizzati in modo da mantenere sempre la massima efficienza nel trasferimento di potenza. Facile manutenzione Autodiagnostica monitor Il nuovo monitor multifunzione fornisce un'ampia gamma di informazioni visualizzando contatore, contagiri, livello carburante e temperatura liquido refrigerante in tempo reale. Fornisce all'operatore numerose informazioni relative alla manutenzione e al funzionamento della macchina, indicando per esempio i tempi di sostituzione dei filtri olio e segnalando eventuali anomalie. Inoltre, i tecnici Komatsu hanno accesso a informazioni dettagliate senza dover utilizzare alcun strumento di assistenza esterno. Ecologico Il motore Komatsu EU Stage V è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore. Comfort di prima classe Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. Il dozer D85i-18 è dotato di una cabina silenziosa e confortevole, ideale per migliorare le condizioni lavorative. Il design esagonale della cabina e gli ampi finestrini in vetro azzurrato assicurano un'eccellente visibilità. Il sistema di climatizzazione completamente automatico e di grande capacità, pressurizza la cabina ed impedisce l'ingresso della polvere. Gli interni sono provvisti di un rivestimento fonoassorbente di alta qualità che riduce al minimo il livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore. intelligent Machine Control / Quadro comandi touch screen di serie Installato in fabbrica, è dotato di una interfaccia operatore semplice e intuitiva. Montato in posizione alta per assicurarne la visibilità, consente di regolare l'angolo di visuale a seconda della preferenza dell'operatore. Sicurezza La cabina ROPS/FOPS di nuova progettazione e il sedile operatore ben posizionato offrono una visibilità ottimale a destra e a sinistra della lama e rendono facili, sicure e veloci le operazioni di sbancamento e livellamento. Per migliorare ulteriormente la sicurezza e l'efficienza nelle operazioni di rippaggio, la forma speciale del serbatoio carburante assicura all'operatore una corretta visione della punta del ripper e del retro della macchina.

KOMATSU

Komatsu

Komatsu Rete Italia

Corso G. Matteotti 98

36025 Noventa Vicentina (VI)

Pur avendo la propria sede principale a Tokyo, Komatsu è ben radicata nel Vecchio Continente, dove opera ormai da più di 50 anni. In Italia, Komatsu si esprime e parla con i propri clienti attraverso il Consorzio NoLOK (oggi una delle prime realtà del noleggio italiano) e Komatsu Rete Italia, la rete dei DB e dealer.

La rete dei distributori (G.I.S, VARINI, CIMERTEX, CO.M.E.G., CO.M.EDIL E MAUGERI), con più di 40 soci e oltre 80 punti in Italia e circa 700 macchine disponibili a noleggio rappresenta la rete di distribuzione Komatsu in Italia. Per far parte di questa realtà ogni consorziato deve rispettare un preciso codice di comportamento seguendo una complessa filiera di qualità e garantendo al cliente macchine di ultima generazione (come le iMC o le Ibride) adeguate alle normative e sottoposte a controlli di efficienza. Una rete così capillare non può che voler dire presenza sul territorio, vicinanza al cliente e affidabilità.