Quelli del Movimento Terra®

Macchine movimento terra > Escavatori

HD HYUNDAI HX140A L

Peso operativo: 142/154,6 Q.li

Motore: Cummins F3.8

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 4

Potenza lorda: 100 KW

Cilindrata: 3800 cm^3

Coppia massima: 550 a 1500 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 2x123,5 l/min.

Velocità di spostamento: 3,2/5,5 km/h

Livello rumorosità: 71/99 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3110 mm

Larghezza massima di trasporto: 2490/2940 mm

Lunghezza massima di trasporto: 7830/9130 mm

Raggio di rotazione posteriore: 500/900 mm

Larghezza pattini: 2345 mm

Larghezza carro: 3696 mm

Lunghezza carro: 2490/2940 mm

Passo: 3000 mm

Profondità di scavo: 4500/6015 mm

Altezza massima di scarico: 5285/6820 mm

Sbraccio massimo: 7080/8640 mm

Capacità benna: 0,50/0,77 m^3

Descrizione:
Il nuovo escavatore cingolato HX140A L Serie A di HD Hyundai da 14 ton è la macchina ideale per operare in condizioni estreme su siti di costruzione e progetti infrastrutturali di grandi dimensioni. Il motore ad alte prestazioni garantisce produttività ed efficienza nei consumi nel rispetto delle norme europee in materia di emissioni EU Stage V. Grazie al suo nuovo motore Cummins F3.8 Stage V, l'HX140A L offre maggiore potenza e coppia, utilizzando meno carburante per risparmi fino all'11%. Il motore Stage V fa parte di una nuova generazione di motori a bassissime emissioni privi di EGR (ricircolo dei gas di scarico). Questa tecnologia aiuta a ridurre le emissioni nocive di ossidi di azoto (NOx) e soddisfa le normative in materia di emissioni più severe al mondo. Alcune delle principali caratteristiche: esterni riprogettati da zero e prestazioni dell'attrezzature migliorate per garantire il massimo della resistenza nelle applicazioni più gravose: - robuste strutture del telaio superiore e inferiore collaudate per tollerare impatti e carichi di lavoro pesanti - tubi flessibili di qualità superiore con resistenza a calore e pressione migliorata che ne aumentano notevolmente la durevolezza - protezioni laterali che proteggono il telaio nelle operazioni in spazi stretti - funzione Incremento potenza con modulo di raffreddamento durevole che ha superato i test più severi, dimostrando una produttività superiore in ambienti di lavoro gravosi - struttura della cabina robusta in acciaio integralmente saldato, low-stress e ad alta resistenza per la conformità alle norme ROPS e FOG produttività ed efficienza dei consumi superiori grazie al motore ecocompatibile e alle tecnologie di controllo avanzate: - motore Stage V è progettato senza EGR, con il 3% di potenza e il 12% di coppia di picco in più - IPC (Intelligent Power Control) per ottimizzare la portata e la potenza delle pompe in base alle condizioni operative, mediante controllo individuale delle pompe - modalità di sollevamento che migliora il controllo preciso e la capacità di sollevamento mediante riduzione del regime motore, attivazione dell'incremento di potenza e controllo del flusso delle pompe - funzione Spegnimento automatico del motore per ridurre drasticamente il tempo di inattività e il consumo di carburante - Guida Eco che contribuisce a ridurre emissioni e costi operativi mediante monitoraggio costante dell'efficienza controllo e comfort superiori grazie all'aumento del 13% dello spazio in cabina e alle funzioni elettroniche dislocate intelligentemente: - avanzatissimo touchscreen smart 8" con un display simile a quello di uno smartphone dalla leggibilità eccellente - un solo pedale per la traslazione rettilinea su lunghe distanze o quando è necessario combinare il lavoro con l'attrezzo allo spostamento - interruttore di comando ausiliario proporzionale dell'impianto idraulico che fornisce un controllo della velocità migliore e si rivela utilissimo nel lavoro intensivo - modulo jog-dial utilizzato per azionare l'acceleratore, il dispositivo di controllo dell'aria condizionata da remoto e il quadro strumenti - joystick a pressione pilota e pedali con leva amovibile per operare senza il benché minimo sforzo assistenza e manutenzione semplificate e rapide, anche grazie al sistema telematico che contribuisce a ridurre i costi e ad aumentare la produttività: - accesso da terra a filtri, raccordi di lubrificazione e interruttori principali per semplificare gli interventi assistenziali - intervallo di manutenzione del motore raddoppiato da 500 ore a 1.000 ore con filtri più durevoli - sistema telematico Hi MATE che fornisce informazioni in tempo reale per monitorare la salute, l'attività, la manutenzione e la sicurezza della macchina - app Mobile Fleet che fornisce tutte le informazioni che servono per gestire efficientemente e in economia la propria flotta

HD Hyundai Construction Equipment

HD Hyundai Construction Equipment Europe è un costruttore di macchine da costruzione ampiamente riconosciuto sul mercato europeo. Supportati da una fabbrica automatizzata e tecnologie all’avanguardia, da un sistema ispettivo del controllo qualità a tolleranza zero e progettazione innovativa, offre un'ampia gamma di macchine da costruzione per soddisfare ogni esigenza. La business unit Construction Equipment produce attrezzature pesanti, tra cui escavatori idraulici e pale gommate, mentre la business unit Material Handling offre un'ampia gamma di carrelli elevatori (GPL, elettrici e diesel) e attrezzature da magazzino. HCEE commercializza i propri prodotti attraverso una rete qualificata di oltre 140 concessionari in più di 30 Paesi.